

# 高周波压花 高周波凹凸布料压花 立体高周波压花高周波凹凸压花3d凹凸压花凹凸压花模

产品名称	高周波压花 高周波凹凸布料压花 立体高周波压花高周波凹凸压花3d凹凸压花凹凸压花模
公司名称	东莞市鸿风豪科技有限公司
价格	70.00/千克
规格参数	厂家:鸿风豪 地址:广东东莞 固化时间:可快速固化
公司地址	东莞市长安镇宏丰路19号之一105室
联系电话	0769-85075949 18124391196

## 产品详情

高周波凹凸压花\_3d凹凸压花\_凹凸压花模 厂家定制logo高周波压花 高周波凹凸布料压花 立体高周波压花高周波压花硅胶，高周波凹凸布料压花硅胶，立体高周波压花硅胶，

鸿风豪高周波凹凸压花硅胶广泛用途：

用于高频/高周波针织布压花机上的液体硅胶，适用于针织布面料压花，PU皮革压花，皮革材料压花，镜面皮革压花，头层皮革压花，二层皮革压花等。

产品简介：

环保的液体针织布压花定型硅胶是经过压花机的高温成型，耐高/低温，流动性好，压花模具脱模性好，透明度高，粘着力强，柔软性好，牢固性强，高温洗水不脱落，不变型，皮料胶料不变色，不变硬，耐磨，针织布面料凹凸花纹自然逼真，长久保持压花面料花纹的立体感图案。

技术指标：

品名/型号

AM-2990A/B

外观

半透明液体状

粘度CPS

50万

固化比例（重量比）

A:B=10:1

操作时间（25℃）

5-8H

固化条件

260℃（8秒）

硬度（A）

40

操作方法：

按A :B=10:1重量比例混合均匀，混合好的胶料操作时间长达5-8小时。首先硅胶用网版（80目）印刷在针织布面料反面，压花模具是双面模，压花模具中间有一点点的空间；然后把针织布放在压花模上，需要压花的地方盖上胶水，胶的厚度视客户需求而定，用高温压花机一压即可。这样压出来的面料，永远的保持花纹立体感不变型，高温水洗不脱落。