

发酵袋

产品名称	发酵袋
公司名称	温州创佳包装材料有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	温州市龙港镇西三街55号
联系电话	0577-59996001

产品详情

发酵袋 发酵饲料袋采用更新换代的呼吸膜生产技术，可以使得微生物饲料产品排气效果达到百分百，从而使得微生物饲料在生产使用及储存过程中，易于生产和保持其活动状态，最大程度上保障微生物的活性。饲料发酵袋的关键技术在于发明了一种保证微生物高活性的生命呼吸装置“呼吸膜”，它能使活菌（主要是乳酸杆菌、酵母菌）在包装袋内能长期保持其自然高活性。原料接种后就密封包装，发酵在包装袋内进行。微生物在发酵过程中产生的气体达到设定压力以后通过饲料发酵袋排出，但是外界的空气始终不能进入包装袋内。饲料发酵袋的单向的排气装置确保了包装袋内的无氧和无杂菌污染的环境，不仅保证了微生物的活性，同时也保证了产品能长期储运。显然，这种先包装、后发酵的革新技术，巧妙地解决了微生物固态发酵的散热、厌氧控制，以及包装、储运、稳定性等难题，极大地降低了微生物发酵饲料的生产成本。饲料发酵袋解决了长期困扰微生物发酵领域内有关矛盾的菌群共处这一世界性难题。在通常情况下发酵，毕赤酵母菌和乳酸杆菌这二种微生物是不能共存的。但是有了呼吸膜装置，这个问题被很好解决了。饲料发酵袋 饲料发酵袋采用温州创佳包装公司独家开发单向排气装置，单向排气装置拥有独特的过滤网，可以排除细碎粉体对单向排气阀排气的影 响，在大大提高包装袋的排气效果的同时具有更好的密封功效。让包装袋内气体排出去的同时不让饲料发酵袋内固体（包括粉尘）泄露，又使得外界空气无法进入袋内。（饲料发酵袋）从而使微生物饲料在生产及储存过程中，易于生产和保持其活性状态，最大程度上保障发酵产品微生物的活性，通过营造厌氧环境最大程度提高发酵成功率。饲料发酵袋 温州创佳包装材料有限公司是专业致力于印刷、包装、复合材料于一体的生产企业，为客户提供各种软包装及共挤包装袋的印刷，为降低客户印刷包装品的成本而努力，欢迎新老客户前来联系。饲料发酵袋 饲料发酵袋袋体由坚固耐穿刺PA/PE七层共挤共挤膜制成，加装厂家独特单向排气装置，可以完美解决发酵产品运输包装过程中涨袋、破袋等技术难题，免除杂菌污染，为发酵产品质量与储存提供保障。饲料发酵袋 饲料发酵袋常用规格为25KG（51*81）、10KG（45*65）、5KG（35*45），饲料发酵袋可以按照客户要求定制，厂家供应价格优惠。

