

精制钢（精致钢）生产厂家

产品名称	精制钢（精致钢）生产厂家
公司名称	山东华俊钢结构有限公司
价格	5000.00/吨
规格参数	精制钢:Q235B 200*85:吨 山东莱芜:莱芜
公司地址	山东省济南市莱芜汶阳工业园
联系电话	18763470218 18763470218

产品详情

装配式榫卯结构的精制钢产品。采用装配式结构的精制钢产品更加低碳环保节能，是未来建筑发展的方向。

- 1、率:与传统方式相比，工厂生产不受恶劣天气等自然环境的影响，工期更为可控，且生产效率远手工作业；
- 2、精度高：装配式建筑误差达毫米级；
- 3、质量高：构件工厂化生产，质量大幅提高；
- 4、可大幅降低人工依赖，现场装配，无需二次加工，无环境污染，节水节电节材环保；
- 5、结构抗震性能好，有较完整的标准设计体系；
- 6、经过优化的精制钢系统幕墙，可有效的增加建筑使用面积；

焊丝选用要考虑的因素如下

- 1、根据被焊结构的钢种选择焊丝

对于碳钢及低合金钢，主要是按“等强匹配”的原则，选择满足力学性能要求的焊丝。对于耐热钢和耐候钢，主要是侧重考虑焊缝金属与母材化学成分的一致或相似，以满足对耐热性和耐腐蚀性等方面的要求。

- 2、根据被焊部件的质量要求(特别是冲击韧性)

选择焊丝与焊接条件、坡口形状、保护气体混合比等工艺条件有关，要在确保焊接接头性能的前提下，

选择达到大焊接效率及降低焊接成本的焊接材料。

精制钢型材相较于传统铝型材，在强度上已经远远超过铝型材。在同等条件下，铝型材体积是经过特殊处理钢材型材的数倍。这就在美观度上优胜于铝型材，所以更多的现代建筑选择使用钢型材。精制钢型材占用空间更小，可以给建筑更多可使用空间。完全满足大跨度、大通透等异形空间立面的要求，更多的设计得以实现。

钢型材强度高、占用空间小、纤细美观，受到建筑幕墙领域的青睐。但是目前国内能够量产做出令人满意的钢型材厂家，大多数大型建筑使用的精制钢型材都依赖国外进口。精制钢型材有多种制作工艺，大部分由圆管压方，此种工艺的缺点是型材R角度过大，不能满足高标准要求。其次是拼装焊接，此种方式生产过程繁琐，成品率低，生产周期过长，不能保障良品率。我公司系统采用数控智能辊压专利技术生产周期短，成品强度高，外形纤细美观，根据工程需求，可灵活快速调整生产线。精制钢型材以其的性能，在建筑幕墙领域大显身手。

当前主流铝型材幕墙系统虽在外形美观上满足了设计师的需求,但在纤细、大跨度、高通透等方面远远不足,且安全防火性能方面无法与钢系统幕墙媲美相比。装配式钢型材幕墙系统不仅造型美观优于铝型材,而且更加节能环保、安全防火。采用双金属航天级环保涂层解决了钢型材的防腐年限问题。该技术是将气相缓蚀、屏蔽、电化学保护三种涂料的功能集合于一体,实现薄涂层的防腐蚀效果。

精制钢型材的特点是拥有与铝型材一致的表面平整度，直线度，外R角呈现90度直角。玻璃幕墙中，在相同跨度条件下，精制钢优势是可以做到相较于铝型材更小的体积，更灵活的截面，达到更通透的采光效果。普通钢材大多为镀锌方管或热轧矩形钢管，R角度较大，外观粗糙，直线度不够，弯曲变形较大，无法应用在玻璃幕墙工程中。

薄壁冷弯精制钢，是指壁厚小于等于3mm的钢板直接采用辊压成型方式加工而成。拼装焊接精制钢则为激光切割，通过激光自动化拼装焊接等工序加工完成。无论是冷弯精制钢还是拼装焊接精制钢，在完成截面组装成型后还需再次经过多道工序加工才能终成品。例如，直线度多次调直处理，防腐喷砂除锈预处理，平整度反复研磨抛光处理，多次表皮防腐喷涂处理等等。在此过程中损耗较大，成本较高。

精制钢型材可以轻松满足当前幕墙对大跨度、大空间等异形建筑立面的要求。精制钢超纤细的造型，相比于传统铝型材，其优势显而易见；精制钢满足任意定制的需求，提供多种成熟的设计方案，使建筑设计师省去诸多不必要的顾虑，节省设计时间，产出更多的设计图纸。精制钢型材采用传统的榫卯连接，大大提高钢立柱成品的抗弯曲、抗压、抗扭曲等强度。由于建筑幕墙的结构生命周期涉及到研发设计,生产加工,施工建造,维护清洁,维修改造等整个产品生态链，装配式幕墙系统更加轻松满足以上所有环节的特殊需求。

精制钢型材单价受多方面影响，比如：

- 1、基材选用Q235B碳钢、Q355碳钢或不锈钢等；
- 2、需定制精制钢截面为矩形、凹型、T型等；
- 3、需定制精制钢规格大小、壁厚不同等；
- 4、需定制精制钢型材表面处理为国产氟碳喷涂、进口涂料（PPG、阿克苏等）、VBC航天防腐涂层等。