

# 吉林欧标槽钢UPE330\*105\*11\*16钢种-欧标/德标

产品名称	吉林欧标槽钢UPE330*105*11*16钢种-欧标/德标
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	型号:UPE330*105 材质:S235/S355 执行标准:EN/DIN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

吉林欧标槽钢UPE330\*105\*11\*16钢种型钢资讯：但9Mn2V钢也存在一些缺点如冲击韧性不高，在生产使用中发现有碎裂现象.另外回火稳定性较差，回火温度一般不超过180 在200 回火时抗弯强度及韧性开始出现低值。n2V钢可在硝酸盐、热油等冷却能力较为缓和的淬火介质中淬火。对于一些变形要求严格而硬度要求又不很高的模具，可采用奥氏体等温淬火。尺寸大、形状复杂重负荷的冷作模具。须采用中合金或高合金钢.如Cr12Mo、Cr12MoV、Cr6WV、Cr4W2MoV等，另外也有选用高速钢的。欧标槽钢材质性能标准：EN10025标准欧标槽钢外观尺寸标准：EN10034标准欧标槽钢规格型号表

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品名规格型号 材质

米重/公斤欧标槽钢UPE80\*50\*4\*7 S235/S275/S355 7.9欧标槽钢UPE100\*55\*4.5\*7.5 S235/S275/S355

9.82欧标槽钢UPE120\*60\*5\*8 S235/S275/S355 12.1欧标槽钢UPE140\*65\*5\*9 S235/S275/S355

14.5欧标槽钢UPE160\*70\*5.5\*9.5 S235/S275/S355 17欧标槽钢UPE180\*75\*5.5\*10.5 S235/S275/S355

19.7欧标槽钢UPE200\*80\*6\*11 S235/S275/S355 22.8欧标槽钢UPE220\*85\*6.5\*12 S235/S275/S355

26.6欧标槽钢UPE240\*90\*7\*12.5 S235/S275/S355 30.2欧标槽钢UPE270\*95\*7.5\*13.5 S235/S275/S355

35.2欧标槽钢UPE300\*100\*9.5\*15 S235/S275/S355 44.4欧标槽钢UPE330\*105\*11\*16 S235/S275/S355

53.2欧标槽钢UPE360\*110\*12\*17 S235/S275/S355 61.2欧标槽钢UPE400\*115\*13.5\*18 S235/S275/S355

72.2欧标槽钢UPE330\*105\*11\*16正火作为预先热处理：2、LOM (Laminated Object

Manufacturing, LOM) 工艺LOM工艺称叠层实体制造或分层实体制造，由美国Helisys公司的Michael Feygin于1986年研制成功。LOM工艺采用薄片材料，如纸、塑料薄膜等。片材表面事先涂覆上一层热熔胶。加工时，热压辊热压片材，使之与下面已成型的工件粘接。用CO2激光器在刚粘接的新层上切割出零件截面轮廓和工件外框，并在截面轮廓与外框之间多余的区域切割出上下对齐的网格。激光切割完成后，工作台带动已成型的工件下降，与带状片材分离。送料机构转动收料轴和送料轴，带动料带移动，使新层移到加工区域。工作台上升到加工平面，热压辊热压，工件的层数增加一层，高度增加一个料厚。再在新层上切割截面轮廓。如此反复直至零件的所有截面粘接、切割完。\*后，去除切碎的多余部分，得到分层制造的实体零件。LOM工艺只需在片材上切割出零件截面的轮廓，而不用扫描整个截面。因此成型厚壁零件的速度较快，易于制造大型零件。工艺过程中不存在材料相变，因此不易引起翘曲变形。工件外框与截面轮廓之间的多余材料在加工中起到了支撑作用，所以LOM工艺无需加支撑。缺点是材料浪费严重，表面质量差。金属矿产：云母赤铁矿具金属光泽的晶质细鳞状赤铁矿。鲕状或状赤铁矿

形状呈鲕状或状的赤铁矿。赤铁矿是自然界中散布很广的铁矿藏之一，可构成于各种地质效果，但以热液效果、堆积效果和区域蜕变效果为主。在氧化带里，赤铁矿可由褐铁矿或纤铁矿、针铁矿经脱水效果构成。但也能够变成针铁矿和水赤铁矿等。在复原条件下，赤铁矿可转变为磁铁矿，称假象磁铁矿。磁赤铁矿  $\text{-Fe}_2\text{O}_3$ ，其化学组成中常含有MTi和Mn等混入物。