每天145L隔离医院污水处理设备

产品名称	每天145L隔离医院污水处理设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

每天145L隔离医院污水处理设备分类 该设备选用溶解法，自动控制系统，压力加氯工艺技术，以含0%以上的L固态药物为主要原料，经水与药物有效混和缓凝所造成的消毒剂，资金投入到需要。
隔离病房医院污水处理设备 在设备一切正常运作期内，对于所购设备将开展追踪调查，按时电话回访客户。一旦设备产生出现异常常见故障，企业马上派遣服务项目技术工程师赶赴现场，开展解决。抵达或商议处理，奋力保证当日难题，当日处理酸碱中和调节+絮凝沉淀+重金属捕捉+光催化反应+微电解反应+电化学氧化+活性吸附+MBR膜深度净化 ”

一、每天145L隔离医院污水处理设备技术要求：

1、 电源部分 1.1 电压：220v/50HZ 1.2功率：≤2.5KW

2、 处理标准

2.1 处理标准：达到GB 8978-1996 污水综合排放标准三标准

2.2废水处理量：500L/D（按每天工作 8 小时计）

2.3 废水处理工艺：“ 集水箱+酸碱中和调节+絮凝沉淀+重金属捕捉+光催化反应+微电解反应+电化学氧化+活性吸附+MBR膜深度净化+达标排放 ”。

3. 主机

3.1实验室废水综合处理设备

主机尺寸：1800*800*1500Hmm; 1组

特性说明：

3.1.1主机壳体材质

表面电泳喷塑处理，防腐耐用，运行重量：

≤1000kg，底板带2个固定万向轮和2个活动万向轮，可以移动和锁定。方便设备保养和维修

3.1.2控制系统

每天145L隔离医院污水处理设备控制系统采用W16微电脑控制器，通过在线集中全自动控制，可实现PH、液位、时间、定时等功能的设定与实时监控，全自动运行

4. 系统功能

4.1 水质运行检测指

4.1.1 物理指标：液位、压力

4.1.2 化学指标：PH

4.2 PH 传感器

4.2. PH

4.2.1 检测项目：PH

4.2.2 测量范围：0-14ph

4.2.3 准确度：±0.2 ph

4.2.4 分辨率：0.1ph

4.2.5 稳定性：≤ 0.02 pH/24 小时

4.2.6 pH 标准溶液：4.01/6.86/9.18

4.2.7 供电电源：AC 220V±10%

4.2.8 温度补偿：0 – 100℃ 手动/自动(NTC10K)

4.2.9 输出信号：开关量输出，大环路电阻 300Ω

4.2.10 报警输出：高低限报警触点各一组（3A/250 V AC），常开。