

广州叶轮焊缝磁粉检测 焊缝质量检验报告办理

产品名称	广州叶轮焊缝磁粉检测 焊缝质量检验报告办理
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

叶轮焊缝磁粉检测 焊缝质量检验报告办理

叶轮既指装有动叶的轮盘，是冲动式汽轮机转子的组成部分，又可以指轮盘与安装其上的转动叶片的总称。叶轮可以根据形状以及开闭合情况进行分类。

焊缝探伤检测就是通过用探伤的方法来检测各种金属材料，钢产品及部件表面裂纹或者内部缺陷，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态(如合格与否、剩余寿命等)的所有技术手段的总称。

焊缝检测常用的方法有四种：

1. 超声检测(UT)：适用于探伤内部缺陷；
2. 射线检测(RT)：适用于探伤内部缺陷；
3. 渗透检测(PT)：适用于探伤部件表面缺陷；

4.磁粉检测(MT)：适用于探伤部件表面缺陷。

检测范围：

钢结构焊缝，钢管焊缝，支架焊缝，钢箱梁对接焊缝，金属材料焊缝，设备零部件焊缝，各类钢材焊缝

检测标准：

GB/T 11345-2013《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测 等级和评定》

GB/T 25774.3-2010《焊接材料的检验 第3部分：T型接头角焊缝试样的制备及检验》

GB/T 2652-2008《焊缝及熔敷金属拉伸试验方法》

GB/T 26951-2011《焊缝无损检测 磁粉检测》

GB/T 29711-2013《焊缝无损检测 超声检测 焊缝中的显示特征》

GB/T 27552-2011《金属材料焊缝破坏性试验 焊接接头显微硬度试验》