

石家庄矿用绞车设备 鹤壁华屹矿用绞车

产品名称	石家庄矿用绞车设备 鹤壁华屹矿用绞车
公司名称	鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市山城区石林镇
联系电话	13839225118 13839225118

产品详情

相信很多人都不太清楚矿用绞车设备报价链轮参数标准，下面就让【鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司】为大家简单介绍一下。

矿用提升机链轮是链传动中的重要零件，链轮齿形、节距等与链条相关尺寸加工是否正确，将直接关系到链条的使用寿命。因此，必须给予足够的重视矿用提升机链轮的选用，一、矿用提升机链轮材料的选择对于不需要热处理的片式链轮，可采用Q235、Q345(16Mn)、或10、20钢制造。一般硬度在HBI40以下，适于中速、中等功率、较大的链轮加工。要求热处理的链轮一般选用45钢、45钢锻造、45铸钢或40Cr钢加工，适用于受力较大重要场合与高强度链条配套的主、从动链轮的加工。铸铁链轮主要应用在精度要求不高或外形复杂的链轮，如环链轮等。

【鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司】历经拼搏与发展，现有员工100余人，注册资金200万元，是一家专注于矿用提升绞车、矿井提升机及配件系列产品、销售的民营矿山机械企业。

配套电控

提升机电控部分可选配普通电控或PLC电控或变频电控成套系统。根据要求提供动力制动。

1、普通电控

主要配置：定子屏、转子屏、继电器屏、动力制动屏、控制屏、金属电阻器

工作原理：串电阻调速方法是在绕线式异步电动机的转子回路内接入金属电阻，用控制器逐步切除电阻

的方法进行调速。

优点：一次性投入成本小，设备简单维修方便。

缺点：设备运营后资源浪费，调速性能差。

2、PLC电控

主要配置：电源换向柜、操作台、动力控制柜、转子控制柜、副PLC控制台、测速发电机、轴编码器等

工作原理：采用双PLC控制，满足《煤矿安全规程》保护双线制要求，除完成绞车手动、半自动运行过程的逻辑操作外，还通过高速计数器模块接收轴编码器发出的脉冲信号，精密计算并显示罐笼（或矿车）所处位置及速度，并据此提供可靠的软减速点及过速、软过卷保护。

优点：系统，设备体积小，安装、调试方便。

3、变频电控

主要配置：操作台、电源柜、电阻柜、变频器柜

工作原理：变频调速方法是异步或同步电动机，利用改变定子频率的方法从而改变电机同步转速的方法实现调速。

优点：无极调速、节能、电机性能好、工作稳定。

鹤壁市华屹矿山设备有限公司主要产品有：1.6米煤矿用提升绞车、JTP矿用提升绞车、jtp1.6米变频绞车、JK矿用提升机、JKMD矿用多绳摩擦提升机、矿用运输绞车、凿井绞车、提升井架和凿井成套设备，提升成套设备，凿井稳车，凿井井架，吊桶，钩头，吊盘，天轮，导向轮、罐笼、箕斗、jtp1.6米变频绞车、矿山机械配件等。我们的产品23个省市、5个自治区，服务点共计30处，“质量至上，客户至上，诚信立足，创新致远”是本公司始终坚持的质量方针，我们愿以的产品，贴心的服务与您携手并进，共铸*。

矿用绞车设备报价残压是什么意思？相信很多人都不太清楚，下面就让【鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司】为大家简单介绍一下。

矿用提升机的制动闸是靠液压站来控制的。你所看到的0.5MPa的规定应该是对低压液压站的规定；另外还有中高压规格的液压站。残压指的是当液压站停车时，主油路里的油压。这个压力不能超过规程规定的限定值，否则可能出现制动闸抱不死而导致提升机溜车事故。低压液压站工作压力一般为5MPa左右，不允许超过6.3MPa，残压不允许超过0.5MPa；中高压液压站工作压力一般为10MPa左右，残压不允许超过1MPa。残压高了闸抱不死，可能会导致溜车、坠罐，造成设备损毁及人员伤亡。

【鹤壁市华屹矿山机械设备有限公司】历经拼搏与发展，现有员工100余人，注册资金200万元，是一家专注于矿用提升绞车、矿井提升机及配件系列产品、销售的民营矿山机械企业。