

混凝土浇筑芯模 攀枝花桥梁用气囊建筑空心模板 气密性好

产品名称	混凝土浇筑芯模 攀枝花桥梁用气囊建筑空心模板 气密性好
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	600.00/条
规格参数	品牌:众拓路桥 颜色:黑色 产地:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

产品详情

固定与浇筑混凝土三、利用空压机对桥梁橡胶充气内模进行充气，充气的同时要有专人对桥梁橡胶充气内模进行定位，避免因桥梁橡胶充气内模在牵引就位中发生扭曲，而造成充气完毕后桥梁橡胶充气内模形状不空心板内部结构尺寸的不良情况出现。施工工艺轻便、宁静、卫生。（二）施工中：芯模充气：达到橡胶气囊芯模规定充气压力即可，切记不可超压。芯模固定：将进入钢筋笼内的橡胶气囊芯模上下左右加以固定，克服上浮力及左右。混凝土浇筑：混凝土浇筑后，需用捣振棒两侧同时振捣，以防橡胶气囊芯模左右，切不可橡胶气囊芯模，以防将橡胶气囊芯模穿破漏气。先浇注钢筋笼底部砼垫层，再用绳将芯模牵引到钢筋笼内，并使纵向接缝朝上。2、注意：气囊内模使用时必须刷隔离剂，以抽模阻力，气囊不允许用机油代替隔离剂，一方面机油对橡胶侵蚀，另一个机油会污染钢筋。用肥皂水稀释，作为脱模剂效果比较。桥梁预制板气囊内模如有漏气的现象，像封口胶片脱落是现象，可在需修补处用砂轮打磨一下，涂刷上胶水覆盖胶片修补，纤维则以胶布覆盖修补（步骤可参照普通自行车轮胎修补）。桥梁预制板气囊内模浇筑完成后，要随时注意观察凝结的情况，把握好脱模。

桥体板梁中空部分采用充气橡胶芯模抽拔成型。A、芯模使用后用清水冲洗不用时应放置干燥处，不要触及油剂、酸、碱。4.充气气囊施工工艺简便、安全、卫生。2橡胶充气芯模充气橡胶充气芯模作为一种制孔工具，在混凝土构件预制中应用越来越广泛，尤其是在桥梁梁（板）预制生产中，它作为橡胶充气芯模（或内模板）大有取代钢制内模板的局势。目前市场上在生产的一般有dan层橡胶、双层橡胶，生产时也可以根据客户的需要，适当zeng加橡胶层数。直径:2200mm使用压力:0.005MPaC、异型芯模应交替充气直至达到使用压力。2、八角桥梁充气芯模安装、充气、定位时间应严格控制，保证所用时间小于90 min,避免在腹板造成施工缝。预制钢筋砼空心板采用充气橡胶芯的的工艺为：钢筋、模板等检查—浇注芯模底部混凝土—安装芯模、（压力控制）固定、充气—浇注两侧混凝土（从两侧同时振捣）—浇注上部混凝土—养护—拆模—养护3、所有容器采用dan向设计，实行zui别的合乎要求的责任性。

