

綦江刀片 非标赛驰数控刀具 定制非标车削刀片

产品名称	綦江刀片 非标赛驰数控刀具 定制非标车削刀片
公司名称	重庆赛驰精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	渝北区兰馨大道2号A9-2
联系电话	19923855589 19923855589

产品详情

非标刀具如何降低刀具的磨损程度

刀具的磨损越快，对加工效果和，有着很大的影响。在全陶瓷研发过程之前，即对这两种陶瓷材料作为转位刀片的使用特性，进行了分析。其间，对材料的耐磨特性也进行了研究和评价。通过在工件上进行力学测定并结合FEM模拟试验，可以实现对刀具设计的详细分析。从实际试验中所获得的认知与数字测定的负荷极限相辅相成。由此，定制车床刀片，可以识别出那些不利于陶瓷强度特性的负荷状况。同时，也考虑到了不同刀具形状所具有的不同的自振动特性。通过对刀具和工艺流程的有针对性的设定，不仅可以极大降低刀具的磨损程度，提高使用寿命，而且也极大改善了工件表面的几何形状质量。

对于一家研究结构来说，很关键的一点便是它拥有得天独厚的好条件，綦江刀片，即在自家的高精密磨床上制造刀具，随后也在刀具测量设备上测量刀具，并在动力性强的HSC加工中心上对刀具进行测试。由此可以达到很短的研发周期和对工艺流程的深度认知。所以，要想提高刀具的寿命，并且降低刀具的磨损程度，可以通过刀具的工艺流程针对性的设定。

浅析设备对非标切刀加工材料的要求

在一般情况下需要考虑自动化设备技术的要求，设备精度决定切刀加工的要求，不同需求的设备，对切刀加工技术支持就不一样。切刀一般使用工具钢材质的，基本属于对耐磨性，硬度性，等切割有要求的，有些会对其锋利也有要求。

非标切刀和进口切刀的区别

1、目前由于国外精湛技术，进口切刀材料采用的杂质更少，而且熔炼设备相比国内的设备也要好很多，

后段的加工工艺也要比国内做的更好，所以生产出来的产品的质量也要好很多。

2、国外原料配比更好材料成分更均匀一些，因此性能会更好。并且所能达到的硬度，定制非标车削刀片，或者切割性更稳定些。所以在用进口料加工切刀时，在兼顾锋利性，焊接性的同时还能兼顾弹力（抗劳测试）。

如何定制非标铣刀呢

1，先选择一家好的公司。

如果你真的想要定制非标铣刀的话，那你一定要先去选择一家好的公司，因为好的公司才能够确保产品的质量，才能够让你不白花钱。其实能够定制非标铣刀的公司本来就并不多，所以如果你想要进行筛选的时候，那也是比较容易的。

2，了解清楚你想要的非标铣刀到底是什么样的。

你在选择好了公司之后，定制准螺纹刀片，一定要知道你想要的非标铣刀到底是什么样的。因为非标铣刀就是和正常标准不一样的铣刀，如果你自己都不知道自己想要的非标铣刀是什么样的话，那别人根本没办法帮你做。

3，看样品确定对不对。

在确定好了你想要的非标铣刀的样子之后，你可以先让公司做出一个样品，让你先看一看。

重庆赛驰精密工具有限公司，毗邻重庆江北机场，交通很便利。公司具有多年硬质合金生产经验。本公司的产品包含全系列倒角刀片、铣刀片、车刀片、整体硬质合金铣刀、钻头、整体式和焊接式非标刀具等。可根据客户的需要进行整体方案设计、制造生产。产品广泛应用于汽车零部件、船舶零部件、火车零部件、航空航天、精密模具、能源设备、工程机械等CNC机械加工领域。公司遵循“诚信互动合作共赢！”的经营理念。优等的服务体系，为用户提供可靠、稳定、优等的产品加工方案，解决加工过程中的难点。共创美好明天！

綦江刀片-非标赛驰数控刀具-定制非标车削刀片由重庆赛驰精密工具有限公司提供。“刀片定制,倒角刀片,车削刀片,铣削刀片,合金铣刀,刀具修磨”选择重庆赛驰精密工具有限公司，公司位于：渝北区兰馨大道2号A9-2，多年来，赛驰数控刀具坚持为客户提供好的服务，联系人：王总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。赛驰数控刀具期待成为您的长期合作伙伴！