

菏泽缝盘机 品牌缝强厂家 缝盘机批发

产品名称	菏泽缝盘机 品牌缝强厂家 缝盘机批发
公司名称	东莞市大朗缝强机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇盆古庙街五巷31号101房
联系电话	13826964966 13826964966

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市大朗缝强机械厂

检查弯针线张力是否合适，缝盘机厂家，如果张力过大会造成左针跳针；反之，如果张力过小则会造成右针跳针；我们可以检查缝线穿引是否正确，并根据缝制工艺调整至弯针线的张力合适为止；

4.检查上下钩针是否存在变形或磨损的情况；如存在所述情况，那么应该及时修磨上下钩针或更换全新的上下钩针。

检查多针缝盘机上的所有止油橡胶塞是否存在脱落、遗失或裂开的情况缝盘机

众所周知，菏泽缝盘机，噪声变大、局部漏油、跳针等是多针缝盘机常见的几种故障。

故障之一噪声变大

检查下钩针传动轴部分是否漏油；如果下钩针传动轴部分漏油，那么我们将机架前支脚比后支脚调高2mm；

4.检查针杆处是否漏油；如果针杆出都出现漏油的话，那么我们需要更换全新的针杆或轴套。检查下钩

针传动轴部分是否漏油；如果下钩针传动轴部分漏油，那么我们将机架前支脚比后支脚调高2mm；缝盘机

众所周知，缝盘机批发，噪声变大、局部漏油、跳针等是多针缝盘机常见的几种故障。我们还可以打开机器的前盖检查针杆连杆是否松动；如果出现了针杆连杆松动，检查滤油镜锁紧螺钉是否已经完全锁紧或者镜面是否有裂纹；我们首先需要检查所选用及安装的机针是否正确；如果机针弯曲或磨损，我们可以检查缝线穿引是否正确，并根据缝制工艺调整至弯针线的张力合适为止；缝盘机 荷泽缝盘机-品牌缝强厂家-缝盘机批发由东莞市大朗缝强机械厂提供。“缝盘机,缝口机,缝合机”选择东莞市大朗缝强机械厂，公司位于：广东省东莞市大朗镇盆古庙街五巷31号101房，多年来，缝强机械坚持为客户提供好的服务，联系人：陈总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。缝强机械期待成为您的长期合作伙伴！