

运输包装的性能测试要求有哪些

产品名称	运输包装的性能测试要求有哪些
公司名称	深圳市讯道技术有限公司检测认证
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂3层
联系电话	075523312011 13378656621

产品详情

运输包装的性能检测有哪些？主要参考标准是什么？

为什么要对产品要进行运输包装检测呢？这是一个比较客观实际的问题，如果产品没有进行运输包装检测，产品可能将会很糟糕的出现在用户面前。运输包装检测不仅可以让广大客户的产品有保障的抵达用户面前，而且能帮助客户有效避免过度包装。通过对产品进行运输包装检测，可以准确的确定包装承受分配运输环境危害的能力，结合检测数据，能够轻松方便的比较不同的材料、不同的供应商、不同的设计和其他需要大量时间和成本等不确定因素。因此，运输包装检测是公司产品开发的必要组成部分。

那么运输包装的性能检测分别有哪些？主要参考标准又是什么？

运输包装的性能测试分类

抗机械损害性能：包装件在物流过程中会经历交通工具运载、装卸、堆码、倒转等多环节，通常所讲的抗机械性就是指运输包装件抵抗跌落、冲击、振动、压缩等机械因素伤害的性能。

抗环境影响性能：运输包装件抵抗温湿度变化、气压变化、潮湿、水浸雨淋等危害的能力。

抗生化作用性能：包装件抵抗虫害、啮齿类动物啃咬以及化学侵蚀、霉变等性能。

我国主要的运输包装试验标准

温湿度处理 (GB/T 4857.2-2005)

冲击试验:

(1) 冲击试验(GB/T 4857.15-2017)

冲击试验又包括水平面冲击试验、斜面冲击试验、吊摆冲击试验,此类试验是针对产品在运输过程中所受撞击的预判断。

(2) 跌落试验(GB/T 4857.5-1992)

跌落试验分为普通产品跌落和大型运输包装件的跌落试验。

振动试验(GB/T 4857.7-2005 和 GB/T 4857.23-2012)

抗压试验(GB/T 4857.3/4-2008)

ASTM的运输包装件的性能主要的评价指标包括：

抗冲击性

抗振动试验性能

抗机械装卸性能

耐压性能

耐气候性能

冲击性能试验的测试项目：

船运集装箱的振动试验重复冲击——ASTM D999-08 (2015)

托盘装载、单元装载的振动试验——随机振动试验——ASTM D4728-17

垂直振动——ASTM D3580-2015

机械装卸性能 ASTM D6055-96 (2019)

叉车装卸、铲车举升试验、抓夹试验、推拉试验、吊钩起吊试验、吊索起吊试验。

耐压性能 ASTM D642-15

耐压试验主要分为静载荷压力试验和压力试验两大类。

耐气候性能 ASTM D4332-14

耐气候性能主要依据客户自定义的条件为主，但标准中也有相应的条件可供选择。

运输包装性能试验 ASTM D4169-16

此性能试验主要是考验运输包装在物流过程所遭遇的各种环境对内装物的保护功能。在ASTM D4169标准中，比较完善一套模拟运输包装环境的测试标准。主要包括18个不同的流通环境。

运输包装性能试验ASTM D7386-16

主要针对小包裹运输包装。

