德国特固1216 铝塑管

产品名称	德国特固1216 铝塑管
公司名称	德国特固管中国区服务中心
价格	6.00/米
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河区
联系电话	400-67312820 18655109598

产品详情

特固管业是专门从事铝塑管、pe-rt地暖管及管件配件等生产与销售于一体的多样化企业。特固（toogo）主要生产铝塑复合管，交联聚乙烯管，聚乙烯管及与之相配套的各种卡压式，卡套式管件和安装工具，产品涵盖给水、供暖、燃气等应用领域

企业简介

特固，品牌源自德国。由中国区服务中心特固管业经营其在中国的业务。

德国特固（toogo）管业是国际新型塑料管道行业的领跑者，旨在为高端客户提供优质的管道系统产品和全面的专业技术服务，并以“ 打造新型管道全球领先品牌 ”为目标。

特固（toogo）主要生产铝塑复合管，交联聚乙烯管，聚乙烯管及与之相配套的各种卡压式，卡套式管件和安装工具，产品涵盖给水、供暖、燃气等应用领域。

特固（toogo）一直致力于行业新技术的研究和推广，部分技术达到国际领先水平。所有产品均通过原料、在线、成品三重质量检测。获得了iso9001国际管理体系的系统认证，同时，每年经过德国skz、西班牙aenor等国际权威检验机构定期验厂审核和抽样检测。

特固产品技术介绍

特固（toogo）公司引进瑞士凯包（swiss cab）公司生产的激光对接焊铝塑管生产线，是采用了世界上最先进的激光焊接技术生产铝塑管的厂家。凯宝（swiss）激光对接焊铝塑复合管生产线，继承了德国haas公司的激光焊接设备和西门子公司的电气自动控制系统，配备有铝塑管激光焊缝自动跟踪系统，整条生产线做到了对每一道工序进行实时监控，从而确保了产品的优质和稳定。

激光对接焊的优点

1、激光焊接采用的是光束，而不是弧焰，光不仅可以准确的控制在焊缝上，而且具有一致性，从而保证百分百的焊接质量。

2、激光焊接速度快，精度高，焊缝平直，细小，质量好。

3、氩弧焊采用的弧焰，焊接时唯一较大的火炬发生作用，通常会对内层塑料产生一条2-3毫米宽的深色印痕。

4、与德国的超声波焊接技术比较，激光焊接的质量在拉张力上可达百分之百，而超声波焊接仅能达到百分之六十，所以激光焊接的铝塑复合管在质量上比超声波搭接的要好。

5、由于激光焊接速度快，在焊接时受热面积小，在快速焊接铝管时不影响内层塑管和粘合剂。氩弧焊是弧焰，焊接时受热面积大，会导致内管塑料融化以致收到损伤，以及粘合剂受热流散等情况的发生。

特固管产品特点 特固铝塑复合管的主要特点

【激光对焊】采用激光对接焊技术，焊接牢固，剥离强度大，爆破压力高。

【耐高温、抗低温】产品短时可耐高温110℃，抗低温-40℃。

【施工简便
】特固管可现场切割，自由弯曲且不反弹变形，安装工具简单，由于铝塑管可弯曲，减少接头使用量，连接管件采用预制好的铜接头，无需制螺纹。

【使用安全
】特固管直接伸入预制好的管件，连接紧密，卡接紧固。无论气体还是液体，绝无渗漏，而且抗拉抗压，不受移动及其他外力的影响。

【卫生安全
】内外层为纯聚乙烯，不使用任何再生料，耐腐蚀，不积水垢和不滋生微生物，中间铝层绝对隔绝空气等气体渗透，因而用作饮用水、饮料、医用氧气等流体输送，安全卫生完全有保障。

【使用寿命长】正常使用寿命长达50年以上。

特固pe-rt地暖管的主要特点

一、供水温度低

特固地采暖系统供水温度一般在40-60℃，远较散热器采暖的供水温度（80-95℃）要低，供水温度的大幅降低能产生可观的节能效益。据测算，s3系统较传统采暖方式节能总和一般在10-30%。

二、节约占地空间

采暖管全部铺设在地板下，节省了占据居室3%（用来放置采暖片）的空间。

三、增强楼板隔音效果

管道在地板下，地面厚度增加，极有利于增强楼板之间的隔音效果。

四、良好的稳定性和长期的耐压性

管材均质性好，性能稳定，具有良好的抗热蠕变性能，优良的长期耐静压能力。

五、管道易于弯曲，方便施工

耐低温性能好，可在低温环境下运输、施工；抵御外力撞击能力强，能很大程度减少因粗暴施工造成的系统破坏。

六、耐老化、寿命长

由于pe-rt材料的优良性，不腐蚀、不结垢，在工作温度为70度，压力为0.8mpa条件下，如无人为破坏，pe-rt管可安全使用50年。