

耐热钢焊条

产品名称	耐热钢焊条
公司名称	河北恒赢焊条厂
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县工业区
联系电话	0319-5399178 1321108578315028835610

产品详情

GB / (AWS)	型号	药皮类型	电源	主要用途
E5003-A1	R102	钛钙型	AC/DC	用于工作温度510 以下的锅炉管道15Mo，经氩
E5015-A1 / (E7015-A1)	R107	低氢钠型	DC	用于工作温度在510 以下的锅炉管道（15Mo） 也可焊接一般的低合金高强度钢。
E5515-B1 / (E8015-B1)	R207	低氢钠型	DC	用于工作温度在510 以下珠光体耐热钢，（如1 管道，化工容器等相应钢种的焊接。
E5503-B2	R302	钛钙型	AC/DC	用于工作温度520 以下的1%Cr-0.5%Mo耐热钢 经氩弧焊打底的盖面焊。
E5515-B2 / (E8015-B2)	R307	低氢钠型	DC	用于工作温度在520 以下的15CrMo等珠光体耐 石油精炼设备的焊接，也可焊接30CrMnSi
E5503-B2-V	R312	钛钙型	AC/DC	用于工作温度在540 以下的如12Cr1MoV等珠光 油裂化设备的焊接。
E5515-B2-V	R317	低氢钠型	DC	用于工作温度在540 以下的如12Cr1MoV等珠光

				弧焊打底后的盖面焊。
E5515-B2-VW	R327	低氢钠型	DC	用于工作温度在570 以下的15CrMoV等珠光体耐热钢的焊接。
E5515-B2-VNb	R337	低氢钠型	DC	用于工作温度在570 以下的15CrMoV等珠光体耐热钢的焊接。
E5515-B3-VWB	R347	低氢钠型	DC	用于工作温度620 以下的钢102等珠光体耐热钢的焊接。
E6015-B3 / (E9015-B3)	R407	低氢钠型	DC	用于工作温度在550 以下的如10CrMo910等珠光体耐热钢的焊接。
				炉管道,合成化工机械的焊接。
E5515-B3-VNb	R417	低氢钠型	DC	用于工作温度在620 以下的如12Cr3MoVSiTiB等耐热钢的焊接。
				压锅炉管道的焊接。
E1-5MoV-15	R507	低氢钠型	DC	用于工作温度400 的Cr5Mo类珠光体耐热钢高温高压管道的焊接。
E1-9Mo-15	R707	低氢钠型	DC	焊接Cr9Mo1类耐热钢结构,工作温度600-650 的耐热钢。
	R717	低氢钠型	DC	用于焊接工作温度在600-650 的Cr9MoNiV (如T91)类耐热钢的焊接。
				如蒸汽管道和过热器管等。
E1-11MoVNi-15	R807	低氢钠型	DC	焊接工作温度在565 以下1Cr11MoV耐热结构钢的焊接。
E2-11MoVNiW-15	R817	低氢钠型	DC	焊接工作温度在580 以下的Cr11MoNiVW类耐热钢的焊接。
E1-11MoVNi-15	R827	低氢钠型	DC	用于焊接工作温度在565 以下的Cr11MoV、Cr11MoVNi等耐热钢的焊接。
				如过热器管道和高压汽轮机变速级叶片等。