

# 干磨砂纸厂家 干磨砂纸 江顺磨具植绒砂纸厂

产品名称	干磨砂纸厂家 干磨砂纸 江顺磨具植绒砂纸厂
公司名称	深圳市宝安区松岗新立研磨材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区
联系电话	13530211326 13530211326

## 产品详情

抛光布轮可以应用到众多领域

抛光布轮，由各种棉布、细毡、丝绸、鹿皮等制成，干磨砂纸厂家，弹性较好。

抛光布轮的硬度由缝线之间的距离决定。缝线间距越小，抛光轮硬度越高。为了使抛光轮更柔软，抛光轮的制造应在接缝和轮辋之间留有足够的距离(也应无接缝)。大型工件的抛光，也可采用特殊的风冷抛光轮。

### 一、抛光布轮分类

- 1、无缝线整布轮。由柔软的棉织物制成，适用于复杂工件的抛光或小工件的精抛光。
- 2、气冷布轮。采用45度角切削法，中间采用金属圆盘折弯。具有通风散热的特点。适用于大型工件的抛光。
- 3、缝合类型。由粗布、无纺布和细平布制成。缝纫可采用同心圆螺旋和直接辐射。适用于各种涂层的抛光，形状简单。

海绵砂块的制作分为八个步骤

一、填充：以聚乙烯薄膜为基体，用正结合剂填充聚乙烯薄膜的正面，在聚乙烯薄膜的正面形成正填充层，包括正乳液和改性酚醛树脂，改性乳液为68%-73%，改性酚醛树脂为8%-13%，填料为18%-23%。

二、涂底胶：在步涂上PE膜正层的前表面，在填充层的正面形成底胶层，其中改性乳液在基料中的含量为58%-63%，改性酚醛树脂占13%-16%，填料占18%-22%，R强制剂占4%-6%；

三、静电植沙：将第二步得到的聚乙烯薄膜进行植沙处理，干磨砂纸多少钱一个，用静电植沙设备对磨料进行处理，使磨料粘附在底部橡胶层的前面，形成研磨层。

四、预干燥：对第三步得到的聚乙烯薄膜进行预干燥；

五：在步骤4中获得的聚乙烯薄膜表面涂上复合粘合剂，在聚乙烯薄膜底部的前面形成复合层。其中改性聚氨酯占93%-97%，增强剂占3%-7%。

六、主要干燥：将第五步得到的聚乙烯薄膜干燥。

七、海绵胶接：海绵胶与聚乙烯膜结合形成海绵砂块，海绵胶中改性腈乳液含量58%-63%，干磨砂纸，硼改性酚醛树脂含量37%-42%；

八、固化：采用数控凝固设备，通过第七步固化得到的海绵砂。

关于圆盘砂的不同分类和应用领域你知道吗？

圆盘砂从胶结角度可分为两类。背胶盘砂和背天鹅绒盘砂(又称自粘盘砂和拉天鹅绒盘砂);拉天鹅绒盘砂是无孔拉天鹅绒盘砂纸和拉天鹅绒盘砂纸带孔。带有孔的圆盘砂，便于在磨削物体时从孔中排出碎屑，提高了磨削效率。还有其他分类方法，如直径4英寸、5英寸和6英寸的圆盘砂，可用于直径23 mm-235 mm的区域。也有圆盘砂从圆盘砂表面、普通白砂表面圆盘砂、红砂表面圆盘砂、黄砂表面圆盘砂等分类而来，而且是罕见的、蓝砂表面圆盘砂、绿砂表面圆盘砂。另外，圆盘砂纸可分为碳化硅圆盘砂纸和棕刚玉圆盘砂纸，碳化硅圆盘砂纸可分为绿色碳化硅圆盘砂纸和黑色碳化硅圆盘砂纸。棕刚玉盘砂纸可分为普通棕刚玉盘砂、煅烧棕刚玉砂、镀铱棕刚玉盘砂、半脆性刚玉盘砂等。

圆盘砂是一种工业产品，你可能不太了解它，但不要低估圆盘砂的价值啊，圆盘砂有着广泛的应用。从航天飞机到我们的手机和电脑，在生产过程中都使用了圆盘砂纸。航天飞机的某些部件用圆盘砂纸打磨，机身在喷漆前用圆盘砂纸打磨，否则不会出现脱漆现象。以我们常用的笔记本电脑为例，干磨砂纸规格型号，它可以有这样一种深色的外观颜色，很少有不落盘砂的精细抛光。也可用于五金配件、塑料、电子、汽车配件、家具及工艺品的抛光。同时，圆盘砂纸磨削产品的效率很高。与传统的手工砂纸研磨相比，它速度更快、更方便、损耗更少。

干磨砂纸厂家-干磨砂纸-江顺磨具植绒砂纸厂(查看)由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。深圳市宝安区松岗新立研磨材料行实力不俗，信誉可靠，在江西南昌的磨具、磨料等行业积累了大批忠诚的客户。江顺磨具带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！