

TN65锤头专用耐磨焊条

产品名称	TN65锤头专用耐磨焊条
公司名称	河北恒赢焊条厂
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县工业区
联系电话	0319-5399178 1321108578315028835610

产品详情

GM1 ZD3 ZD3 ZD6 TM55 TDL-60 TDP-65 TDL-65 TM65 MD501 ZD5 ZD310 ZD310 TN65 DH-55F DH-60F合金耐磨焊条锤头、锤盘制造及修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.CO2气保护药芯焊丝 1.6）

牌号	种类	硬度（HRC）	性能及主要用途
GM1	1		专用于高锰钢、超高锰钢件堆焊修复时的打底层堆焊。
ZD3	1	55 ~ 59	主要用于已磨损的大型锤式破碎机50公斤、120公斤类型的锤头冲击堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20 ~ 40mm，堆焊层抗裂性能良好的抗冲击性、耐磨性。
ZD6	1	焊后硬度 35 ~ 40 冲击后50 ~ 55	主要用于修复冲击条件下的磨料磨损部件，如高锰钢材质的颚板、板锤、挖掘机斗齿等。堆焊层具有良好的抗冲击性、耐磨性和硬化效果。
TM55	1	55 ~ 59	主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复，一般堆焊1 ~ 2层即塔篦齿修复。根据不同的使用场合，可有选择的使用，其耐磨性由为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。
TDL-60	1	56 ~ 62	
TDP-65	1	59 ~ 65	
TDL-65	1	62 ~ 66	

TM65	1	61 ~ 66	
MD501	2	52 ~ 55	用于破碎机锤头、锤盘旧件的现场堆焊修复，堆焊层有裂纹，但耐，不影响使用。
ZD5	2	48 ~ 52	用于破碎机锤头、锤盘的新品制造及旧件的现场堆焊修复，堆焊层良。
ZD310	1、2	57 ~ 62	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其高温耐磨性
TN65	1	62 ~ 66	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其抗磨粒磨损化钨焊条，高温耐磨性能优良。

风机修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.CO2气保护药芯焊丝 1.6）

牌号	种类	硬度(HRC)	性能及主要用途
DH-55F	2	52 ~ 57	主要用于风机新品制造的预保护堆焊，也常用于常温下各类磨损工件的修复。
DH-60F	2	59 ~ 65	主要用于风机新品制造的预保护耐磨堆焊及再生性修复，也常用于常温下受剧烈磨粒磨损、中等冲击部件的堆焊修复。
TM55	1	55 ~ 59	主要用于风机叶轮的现场修复及再生性修复，根据风机工作的温度及磨损情况，由低到高选用焊条TM55、TDL-65、TN65。