

静电喷粉设备 巴中静电喷涂 静电喷涂厂家

产品名称	静电喷粉设备 巴中静电喷涂 静电喷涂厂家
公司名称	临朐县天奇涂装设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县江北建材城
联系电话	13964660526

产品详情

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉跟着高科技的开展，静电喷涂设备也开端向智能化开展，在科学技术开展的这条道路上，公司不断开拓，加快步伐跟上。

年代在前进、科技在前进，静电喷涂设备职业的开展也走向智能化、自动化的开展形式，许多的公司有着丰厚的静电喷涂设备规划研制经历。由厂家规划的静电喷涂设备设备的洁净度高、处置才能大，在喷涂出产线上发挥着它的能量。关于静电喷涂设备设备的由来前史已有很长的一段时间，但在以往的开展过程中并不被大家所看好，也即是这近来几年才复兴起来。

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉

要获得浸湿、色深、喷较厚的涂层时，喷可以离得近些。

- 2、在相同的工作时，第个行程的起点应相同。
- 3、保持喷与工件之间距离的恒定，不得时远时近。
- 4、要获得较干、色浅、较薄的涂层时，喷可离开远些。
- 5、工件表面应全部为湿润的漆所覆盖。

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线

BSD-50161. 主要优点：a)

BD粉末静电喷涂设备的静电发生器紧邻喷嘴，电压损耗低，可更换高压组件，给维修带来了很大方便。

b)

采用了两路中央空气设计，使极针导流体前端不再积粉，加强了放电效果，提高了上粉率和涂层质量。

c) 采用的外型结构，款式新颖。面板配有操作规程及组立图，标示明显，更容易操作。2.

工作原理：输送空气（1）在流经粉末发生器时，会将粉桶内已流动化之粉末吸入发生器，经由粉漆管（2）送至喷处，粉末在喷出前便已充满静电。而在已接地工作物和喷嘴间也存在着一静电场，带有静电的粉末便可均匀的附着在工作物表面上。