

# 油管接箍加工 隆凯来油管接箍加工 油管接箍加工厂

产品名称	油管接箍加工 隆凯来油管接箍加工 油管接箍加工厂
公司名称	天津隆凯来石油设备有限公司业务处
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海经济开发区广海道17号
联系电话	18722165553 18722165553

## 产品详情

油管接箍规格油管接箍规格：2-3/8"NU（不加厚）2-3/8"EU"（加厚）2-7/8"NU（不加厚）2-7/8"EU"（加厚）3-1/2"NU（不加厚）3-1/2"EU"（加厚）4-1/2"NU（不加厚）4-1/2"EU"（加厚）产品包装:外表面涂保护层（喷漆），并按API 5CT标准标记，木箱，油管接箍加工，托盘或者是根据客户要求采用其他包装.公司可根据订单加工各种尺寸，各种扣型，各种材质产品，欢迎来电来单。

### 油管接箍加工

公司常规产品覆盖 48.3mm- 508mm的H40, J55, N80, C90, T95, P110, Q125, 油管接箍加工厂, HCP110等钢级的各种API油、套管和接箍。公司在生产环节设计多项在线检验，确保产品质量满足标准及客户要求。

套管接箍产品材质：H40、J55、K55、M65、N80-1、N80Q、L80、C95、C90、T95、P110、Q125

规格范围：外径127~365.12mm（4 1/2"~13 3/8"）

螺纹扣型：短圆螺纹（STC）、长圆螺纹（LC）、偏梯形螺纹（BC）

## 二、油、套管接箍加工内控标准

1、油、套管接箍理化性能要求

2、油、套管接箍外径、壁厚、长度、重量API标准值

3、油、套管接箍加工尺寸标准值

4、油、套管接箍尺寸要求内控偏差值

接箍螺纹加工通用参数

一、圆螺纹

2.主要特点

A、螺纹的牙型角是60度并对称；

B、扣力矩要求不太严格；

C、多次上卸扣，抗拉强度较低；

螺纹套管在气井上基本淘汰。

油管接箍加工-隆凯来油管接箍加工-油管接箍加工厂由天津隆凯来石油设备有限公司提供。天津隆凯来石油设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。隆凯来——您可信赖的朋友，公司地址：天津市静海经济开发区广海道17号，联系人：袁子晴。