

电火花高速小孔加工机床供应 苏州电加工

产品名称	电火花高速小孔加工机床供应 苏州电加工
公司名称	苏州电加工机床研究所有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

产品详情

多轴数控电火花小孔加工机床的定位精度又可以理解为机床的运动精度。定位精度主要决定于读数误差，而多轴数控电火花小孔加工机床的移动是靠数字程序指令实现的，故定位精度决定于数控系统和机械传动误差。机床各运动部件的运动是在数控装置的控制下完成的，电火花高速小孔加工机床报价，各运动部件在程序指令控制下所能达到的精度直接反映加工零件所能达到的精度，所以，电火花高速小孔加工机床供应，定位精度是一项很重要的检测内容。

电火花小孔机使用不同工件需使用何种电极

使用工件钢材需使用黄铜电极管。使用工件钨钢需使用紫铜电极管。使用工件黄铜需使用紫铜电极管，南京电火花高速小孔加工机床，使用工件铝需使用黄铜电极管，电火花高速小孔加工机床厂家，使用工件石墨需使用黄铜电极管。

苏州电加工机床研究所有限公司目前主要产品有各种数控电火花微、小孔加工机床、数控电火花线切割机床、轧辊环磨床成套设备、电化学去毛刺机、数控电火花蜂窝磨床、特钢高效切割机等。

电火花小孔机的安全操作规范如下：

1. 工作时应穿工作服、袖口扎紧或戴好袖套。女性应戴工作帽，头发塞入帽内。
2. 开机后先检查电压、油压和各仪表的指示值是否正常。否则应请电工及时排除故障。
3. 装卸工件必须切断电源。
4. 加工时禁止用手或导体接触工件。也不准用湿手接触开关或其它电器部位。

苏州电加工机床研究所有限公司目前主要产品有各种数控电火花微、小孔加工机床、数控电火花线切割机床、轧辊环磨床成套设备、电化学去毛刺机、数控电火花蜂窝磨床、特钢高效切割机等，产品广泛应用于航空航天、军工制造、纺织、医疗器械、汽车、钢铁等行业。

电火花高速小孔加工机床供应-苏州电加工由苏州电加工机床研究所有限公司提供。苏州电加工机床研究所有限公司位于江苏苏州市高新区金山路180号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州电加工在磨床中享有良好的声誉。苏州电加工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州电加工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。