

衡阳西门子直流调速装置维修中心

产品名称	衡阳西门子直流调速装置维修中心
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子6RA70直流调速步骤

拆箱6RA70参数设置与调试

6RA70装置的调试步骤大致分为以下几个步骤：

- 1、外部逻辑组态
- 2、6RA70参数设置
- 3、电枢回路的升压试验
- 4、励磁回路试验
- 5、电机空负荷单转
- 6、电机热负荷调试

下面就上述几个方面进行分析，并按照调试顺序逐一细解：

一、外部逻辑组态

在这一步工作之前，首先要确认：

1.1 外部进线端子没有短路；

1.2 所有柜内断路器上下进线没有短路，用万用表的200欧姆电阻档测量，无相间短路也无对地短路，确认稳压电源24V无短路；

1.3 在未能确认现场接线正确与否的情况下，先将所有往现场送电的控制操作电源全部断开（电机风机及磁场、电枢线要先确认，可不断），确保柜内电源不送至柜外，尤其是急停，外部油、风温的信号。例如，600，U34，P15，M15都要断开。

1.4 在确保上述无误的情况下，将外部控制电源，操作电源，励磁电源依照先后顺序送电至端子，在端子上测量电压等级，正确的情况下再进入下一步。

1.5 先将6RA70控制电源合上（Q31），注意观察6RA70箱内部有无冒烟，打火及异常糊味，同时将6RA70的P参数找到P051，调整P051 = 21，按P键使6RA70的参数全部恢复至出厂设置。这一步在任何场合或传新的参数时都必须执行，以防止个别参数被修改，下传的参数不能覆盖原有参数。

1.6 将Q32脉冲功放电源（DC24V）合上，将Q33（DC24V信号电源）合上，用万用表测量稳压电源的DC 24V是否正确，注意：万用表笔测量的量程及表笔插孔位置，以及+、-表笔的顺序。在这一步中，要注意观察S7-200的电源指示灯是否已经点亮，而且是变绿色，当变为黄色时，将S7-200的控制盒（小盖板）打开，将开关拨至RUN状态，S7-200的运行指示灯就变为绿色了。

1.7 将Q35合上，柜内风机运行，用很薄的软纸试一下风机的运行方向，柜内风机应该是往柜内排风，因此将纸放置于散热风孔处应该是往里吸的。如果风向反了，将风机开关（Q35）的出线电源A、B相（U35、V35）调换位置，再次试验风向。

1.8 将Q36电机风机开关合上，同时将Q34合上，通过门板上的风机启停开关将电机风机启动，并注意门板指示灯点亮。第一次运行时接触器吸合可能有杂音，可以将Q36断开，用手或工具将接触器合几次，确保接点无杂物及尘土。同时根据电机风机功率的大小，将热继电器的调整值设为电机风机的额定电流值。

上述步骤1.7，1.8可以在S7-200程序完成后再进行。

1.9 将柜内开关Q31，Q32，Q35、Q36断开，只保留Q33（DC24V信号电源），Q34（PLC电源），将S7-200编程电缆接好，选择好接口及S7-200的CPU类型（注意国产的S7-200与国外的S7-200软件使用有所不同，国产的需要用V4.0 Step 7 Microwin，并且在工具栏的选项里选择中文并重新启动软件方可使用），开始编译程序。