

室外落地SMC96芯光缆交接箱

产品名称	室外落地SMC96芯光缆交接箱
公司名称	宁波市宇晨通信科技有限公司
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:宇晨 型号:96芯 产地:慈溪市
公司地址	慈溪市观城工业区
联系电话	0574-63622262 13857458939

产品详情

室外落地SMC96芯光缆交接箱

工业园区，地理位置优越，交通便捷，紧靠沪杭甬高速公路，距宁波国际机场 65公里，国际集装箱码头60公里，杭州湾跨海大桥9公里。宏脉达专业从事现代通信领域物理连接产品研究、开发、生产及销售服务的生产型企业；成立于浙江慈溪，自创建以来，在的的带领下，经过几年不断努力，由原来的单一通信设备销售，发展成为现在的集生产、销售、科研、技术服务为一体的自主研发型企业。自创建年以来,不断集力于新产品的开发和研制，凭着雄厚的技术和**的生产设备、在新产品的开发研制上取得了显著的成果，尤其音频配线系列取得了明显的成就。百尺竿头，需更进一步，正在不断的前进中，不断的完善中。

箱体采用高度SMC不饱和聚脂防腐特种合成材料制作，具有高隔热性,能抵御剧变气候和恶劣的工作环境.

箱体采用定位门锁，生久品牌锁，安全可靠。

可以实现光缆的互联，交叉连接和光纤的盘储。

有可靠的光缆固定和接地保护装置。

使用熔接配线一体化模块，适合FC,SC光纤适配器卡装；并可放入分路器进行光分配。

光纤的分配和调度均为全正面化操作

技术指标

1) 使用条件

环境温度：- 20 ~ + 60

贮运温度：- 25 ~ + 55

相对湿度：95% (+ 40 时)

大气压力：70Kpa~106Kpa

2) 光电性能

连接器插入损耗 (包括插入、互换、重复) 0.2dB

回波损耗：FC/PC 45dB FC/UPC 50 dB FC/APC 60 dB

插拔耐久寿命大于1000次。

4. 箱体特点

机箱密封防护等级：GB4208/IP65

静负荷能力：箱壳 980N 侧表面 500N 门铰链 200N

绝缘电阻：高压防护地与机架间绝缘电阻大于1000M (500V/DC)

耐电压强度：高压防护地与机架间通以直流电3000V历时1分钟不击穿且无飞弧现象发生

二、规格

1.产品外形尺寸：1030*550*310,1450*750*320,1450*750*540

2.容量：72芯96芯144芯288芯360芯432芯576芯720芯864芯1152芯

三、安装

2) 预埋地脚螺钉，保证地脚螺钉的中心距离为438mm*180mm，螺钉高出水平面50mm（也可采用膨胀螺栓固定）。

3) 天博将箱体放在水泥基座上，其固定孔与预埋地脚螺钉对齐放置，然后将地脚螺钉锁紧，安装时应使箱体与水泥基座保持垂直水平。在已有水泥基座的情况下，用4个M10×60膨胀螺钉固定即可。

四、使用与操作

1) 箱体的开启

通过专门的钥匙开启，关闭箱门。

2) 光纤配线原理

采用光缆与光缆交叉连接方式。即进局光缆与配线尾纤，出局光缆与另一配线尾纤分别进行熔接与成端。两者之间用跳线尾纤进行交叉连接。

3) 光缆进出和固定

天博光缆从箱体底部进入箱体。光缆进入箱体后用开剥刀去光缆保护层，开剥长度根据实际情况决定，将光缆在开剥处用喉箍固定在箱内的光缆

固定板上；将光缆加强芯固定在固定板上的缆芯固定轴上。

4) 光纤的熔接

天博卸下熔配模块上的盖板，熔接前光纤保护套管穿入纤芯，然后将光缆纤芯端头与尾纤纤芯端头按光缆熔接工艺熔接，再盘入熔配一体模块的熔接盘。熔接好的尾纤，引入到熔配一体模块的配线盘内，并插入到相应的适配器。

5) 双头尾纤（跳线）的连接

将熔接好的熔配模块装入箱内，将双头尾纤(跳线)两端分别插入相应的适配器上，余纤盘在线环上，完成光纤的连接。

6) PLC分路器的盘纤与连接

将微型PLC分路器用495胶水固定在熔配一体化托盘内部，然后将其分支引入绕线盘进行盘纤。接着将该PLC分路器的输入输出端拧上对应型号的适配器卡接在熔配一体化托盘的槽口上即可。

三网合一光缆交接箱|三网合一交接箱|三网合一光交箱【中国移动通信|中国电信|中国联通（容量：144芯、288芯、432芯、576芯、864芯、720芯驻地光网络室外光缆配纤箱|驻地光网络室外光配线/分路器箱] 光缆交接箱（144芯、288芯、576芯、1152芯光交箱）光缆交接箱厂家，光缆交接箱批发，光缆交接箱生产基地！

天博专业致力于模压SMC（不饱和聚脂玻纤增强材料）光缆交接箱、配线箱及其它**的生产、研究和开发。

SMC制造生产、研发的专业人才数十人、拥有各种专业生产机械和检测仪器数十台，年销售额达1亿，具备年产各类smc光缆交接箱80000台/套的生产能力。