

PX4模具钢-进口日本大同模具钢-塑胶模具钢

产品名称	PX4模具钢-进口日本大同模具钢-塑胶模具钢
公司名称	台州市贯达金属材料有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	日本大同:原厂材料 PX-4:品质保证 日本:大同
公司地址	浙江省台州市黄岩区新前街道屿下村777号（自主申报）（注册地址）
联系电话	15305867091

产品详情

PX4预硬模具钢，P20改良品种，PX4通过真空脱气处理，组织的均匀程度好，材料表面中心的硬度分别均一性比p20等提高，其切削性和镜面加工性在30hrc级的材料中为良好。

基本信息

中文名称

预硬模具钢

外文名称

PX4

淬火硬度

HRC52

热处理工艺

加硬处理、氮化处理

典型应用

一般树脂和大批量生存的塑胶模具

目录

1概述

2特性

3热处理工艺

4力学性能

折叠编辑本段概述

它以焊接开裂敏感性低的成分平衡进行设计，改善了焊接性，有介绍即使省略预热和焊后加热或只在200进行，也不易出现焊接开裂。

PX4的硬度为30-33HRC的预硬化钢,可直接刻模加工后付诸使用以精心设计的制造工艺，得以了相当均匀的组织及硬度，从而镜面抛光性及蚀花加工性优良;放电加工后表面硬化层的硬度低，便于抛光;以焊接开裂敏感性低的成分平衡设计，大幅度改善了焊接性。

典型应用:可适合于一般树脂和大批量生存的塑胶模具。

出厂状态:HRC30-33

淬火硬度:HRC52

一、主要用途

量产用大型镜面模具，汽车尾灯，镜壳，前挡板摄像机，家用电器等。

热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。

热塑性塑料吹塑模具。

重载模具主要部件。

冷结构制件。

常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等。

电器、音响设备 录像机壳、电视机壳、磁带盒、风扇、接线器件、钮扣类、其他

汽车配件 尾灯、反射镜架、仪表罩、车轮侧盖、空调机罩、其他

二、使用方法

P20已预先硬化处理至285-330HB(30-36HRC)，与瑞典618德国GS-2311状态相当，可直接用于制模加工，并具有尺寸稳定性好的特点，预硬钢材才可满足一般用途需求，模具寿命可达50W模次。

折叠编辑本段特性

真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。

预硬状态供货，无需在热处理可直接用于模具加工，缩短工期。

经锻轧制加工，组织致密，超声波检验，无气孔，针眼缺陷。

折叠编辑本段热处理工艺

一、加硬处理:为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬钢实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600 预热2-4小时，然后在850-880 保温一定时间(至少2小时)，放入油中冷却至50-100 出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为防止开裂应立即进行200 低温回火处理，回火后，硬度可保持48HRC以上

二、氮化处理:氮化处理可得到高硬度表层组织，氮化后的表层硬度达到650-700HV(57-60HRC)模具寿命可达到100万次以上，氮化层具有组织致密，光滑特点，模具的脱模性及抗湿空气及碱液腐蚀性能提高。

折叠编辑本段力学性能

圆钢球化退火至硬度 235HB

扁钢球化退火至硬度 235HB