

DC11模具钢-进口日本大同模具钢-冷作模具钢

产品名称	DC11模具钢-进口日本大同模具钢-冷作模具钢
公司名称	台州市贯达金属材料有限公司
价格	62.00/千克
规格参数	日本大同:原厂材料 DC11:品质保证 日本:大同
公司地址	浙江省台州市黄岩区新前街道屿下村777号（自主申报）（注册地址）
联系电话	15305867091

产品详情

DC11亦是JIS SKD11的一种，通用冷作模具钢(空冷淬硬钢)，长寿命高耐磨，高韧性,耐冲击，热处理不易变形，组织结构细微。

基本信息

中文名称

DC11

特性

日本大同制钢株式会社生产的DC11

简介

DC11亦是JIS SKD11的一种

分类

专有

目录

1特性

2冷却方式

3性能参数

折叠编辑本段特性

(1)日本大同制钢株式会社生产的DC11亦是JIS SKD11的一种，通用冷作模具钢(空冷淬硬钢)，长寿命高耐磨，高韧性,耐冲击，热处理不易变形，组织结构细微。

(2)为高碳、高铬型合钢、具极高硬及适宜之韧性，并有回火硬化效果，为典型之风硬钢，是目前耐磨耗性好之合工具钢。

(3)添加钼、钒元素，故兼具耐磨、变形、耐冲击等特性。

(4)经二次精，清净佳，晶?微细。

出厂状态:退火 255HB淬硬温度：

1000-1050

折叠编辑本段冷却方式

空冷或气冷

回火温度与硬度HRC:

200 300 400 500 600 650

61HRC 58HRC 59HRC 60HRC 50HRC -

主要用于:

(1)各种加工用模具，如冲压模、冲剪摸、深冲模、丝头打模等。

(2)各种加工用工具，如剪刀、冲头、辊、精密样板及规等。

(3)陶瓷模、PVC耐蚀模等。

出厂状态:HB255

化学成份%:

C碳 :1.40-1.60

Si矽 : 0.40

Mn锰 : 0.60

Cr铬 :11.00-13.00

Mo钼 :0.80-1.20

V钒 :0.20-0.50

热处理

1)退火:保护状态下加热至830~880 ，炉中缓冷。

2)淬火:500 、 800~850 两阶段预热，再加热至1000~1050 ，加热时间为20-30min/mm，油冷或热浴，。

3)回火:硬度要求，应采用150~200 低温回火;要求高韧性或热处理后需作放电加工者，500~550 回火。

折叠编辑本段性能参数

热膨胀系数

20 起10-6/ 100 200 300 400 500 600

11.9 12.2 11.8 11.9 12.0 12.8

热传导系数

W/m · 20 100 300 500

29.2 27.1 25.0 23.4