

# 漳州混凝土锚杆静压桩

产品名称	漳州混凝土锚杆静压桩
公司名称	万舟机械设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	业务1:漳州锚杆静压桩 业务2:锚杆静压桩多少钱 业务3:今日新闻
公司地址	服务全国各地
联系电话	18819250819

## 产品详情

漳州混凝土锚杆静压桩,万舟锚杆静压桩设备厂家专注研发生产锚杆静压桩施工设备的企业,除了研发生产锚杆静压桩设备,我们还专注于建筑地基基础加固施工、各种型号桩型的锚杆静压桩施工和设计,拥有一支施工队伍,在广东、海南、上海、西安、湖北、杭州等地设有办事处,业务遍布国内各个省份,可到达国内各省、城市施工,欢迎大型基础加固、锚杆静压桩加固施工工程找我们合作(可劳务分包)。

作为可承接漳州地区锚杆静压桩施工公司队伍,我们还承接国内外各地区锚杆静压桩工程,包括布尔津县、福建省、甘州区、兰州新区、冠县、宝鸡市、宿豫区、包河区、天镇县、保康县、黑水县、晋源区、霍林郭勒市、马尾区、新蔡县、柯坪县、青羊区、振安区、虞城县、贡井区、甘南县、类乌齐县、聊城市、盘龙区、金寨县、五通桥区、蓝田县、沛县、沂源县、泗水县、定结县、渠县、鄱陵县、印台区、东港区、错那县、济南市、普洱市、漠河市、永顺县、池州市、南和县、宁海县、元宝山区、西湖区、新邱区、南岔区、通渭县、宁城县、都昌县、龙岗区、华安县、涿鹿县、海淀、南宁市、常德、承德市、陵川县、博望区、田东县、明水县、姑苏区、博野县、通州等地区地基基础加固、锚杆静压桩加固施工。

房屋结构是房屋很重要的一部分,是要满足房屋的使用功能,房屋使用的时间久了,就会容易出现问题。

当房屋的部分结构出现一些问题,这个时候就需要对房屋的结构进行加固工作,使原来不符合居住要求的

房屋通过改造加固之后变得有利用价值和满足使用的需求。

在房屋结构加固的时候,不同结构的加固方法是不一样的,需要注意的地方也是有很多的。下面就为大

家

介绍一下房屋结构加固需要注意的一些要点。

### 房屋结构地基与基础加固

地基的加固需要考虑到地基沉降的问题，及时控制沉降的速度以及终止沉降问题，提前考虑土质的问题，

以防土质松软造成再次沉降。既有建筑地基和基础加固前，应先对地基和基础进行鉴定，方可进行加固设

计和施工，既有建筑地基和基础的鉴定、加固设计和施工，应由具有相应资质的单位和有经验的专注技术

人员承担。

### 房屋粘钢结构加固

采用粘钢加固的钢筋混凝土梁，其正截面承载力可按钢筋混凝土受弯构件正截面承载力的方法计算;当构件斜截面抗剪承载力不够时，可采用粘贴U形箍板或斜向钢板条进行加固，可按钢筋混凝土受弯构件斜截

面承载力公式计算。对钢筋混凝土受弯构件进行正截面加固时，其受拉面沿构件轴向连续粘贴的加固钢板

宜延长至支座边缘，且应在钢板的端部(包括截断处)及集荷载作用点的两侧，设置U形钢箍板(对梁)或横向钢压条(对板)进行锚固。

### 房屋裂缝结构加固

采用持续低压注射修补时，须控制持续加压与压力，注入构件内，常用于各种主要结构体且具安全考虑的

构件上。采用高压注射修补工法时，在一定时间内将修补材料加压注入构件内，常用于地下部位连续壁结

构，灌注材料可根据实际使用状况选取。

### 房屋结构植筋加固

植筋加固是一项针对混凝土结构较简捷、有效的连接与锚固的技术;可植入普通钢筋，也可植入螺栓式锚筋;现已广泛应用于建筑物的加固改造工程。在进行结构植筋加固的时候，将钢筋上面的锈迹去除干净，

将涂满结构胶的钢筋一段插入孔底，在结构胶干涸期间一定要进行经常查巡，不要让人移动位置。植筋后

，一般不允许在所植钢筋上焊接，如确实需要焊接时，焊点距离基材混凝土表面应大于15d，且应采用冰

水浸渍的毛巾包裹植筋外露部分的根部。

房屋结构植筋加固工艺流程及注意事项：

定位 钻孔 清孔 钢筋除锈 锚固胶配制 植筋 固化、保护 检验

### 1、定位

按设计要求标示植筋钻孔位置、型号，但若基材上存在受力钢筋，钻孔位置可适当调整(宜在4d范围内)

但均宜植在箍筋内侧(对梁、柱)或分布筋内侧(对板、剪力墙)。

该工序所用主要物资:卷尺、红漆。

### 2、钻孔

钻孔宜采用冲击电锤(孔径 32 或风镐成孔)，也可用水钻成孔，如遇不可切断钢筋应调整孔位避开，对

于结构胶，钻孔直径 $d+4-8\text{mm}$ ，锚固长度 $20d$ ，均能使所植钢筋达到屈服直至拔断。

钻孔孔壁宜保持干燥，但孔壁轻微潮湿(孔内无积水)对锚固力基本没有影响。

在钻孔过程中，若遇到钻孔部位钢筋太密而无法按设计要求位置钻孔时，可在其附近钻一附加孔洞，植入

钢筋，原钢筋仍按正确位置放置(即搁在正确钻孔部位上)。如果偏移距离  $35\text{mm}$ ，则可在其间焊接长为 $5d$

的适当规格的联系筋，把二者联系在一起，使其受力转移。焊接采用双面焊，每隔 $600\text{mm}$ 焊一个联系筋。

当偏移距离 $>35\text{mm}$ 时，则可采用“L”联系筋将其连系在一起并且转移受力，采用双面焊，每间隔 $800$ 设

一道。

该工序所用主要物资:电锤、风镐或水钻。

### 3、清孔

钻孔完毕，孔内粉尘用压缩空气将孔内粉屑吹出，然后用毛刷将孔壁刷净(宜反复进行2次)，然后检查孔深、孔径，处理完毕，用丝棉将洞口塞紧，避免水流入孔内或其它杂物落入其中，保持孔洞干燥。

该工序所用主要物资:空压机、毛刷、卷尺。

### 4、钢筋除锈

钢筋锚固长度范围的铁锈应清除干净(新钢筋的青色外皮建议也清除)，并打磨出金属光泽。采用角磨机

和

钢丝轮片清除速度较快。植筋锚固长度为 $20d$ ，预留长度应能满足设计要求的搭接长度，视具体情况而定，且相邻两根错开 $35d$ 。钢筋加工完毕，应进行除锈处理。普通没有严重锈蚀的钢筋，应用钢丝刷将埋植部分的浮锈清刷干净，严重锈蚀的钢筋不能作为植筋使用。若钢筋粘有油污，应用丙酮进行清洗。

该工序所用主要物资:角磨机、钢丝轮片。

楼板的厚度 $10\text{CM}$ ，楼板的荷载为 $150\text{KN}$ ，相当于每平方米 $150$ 公斤。建筑结构设计中，普通住宅楼板的计算通常按照 $0\text{KN/平方米}$ 的荷载考虑，但这里涉及到荷载计算方式。你可以简单理解为每平方米 $200\text{kg}$ 。2000年以前建设的住宅标准要低一些，可以按每平方米 $150\text{kg}$ 。

工作要求。鉴定应分类实施。已经过县级以上有资质的鉴定部排查并形成鉴定报告的校舍、被鉴定为D级危房的校舍和正在建设的项目可不再重新鉴定。重点鉴定2015年以前校舍的抗震设防情况。要严格按照抗震设防标准和有关防灾要求进行鉴定，不留死角。