

# 安徽黄山西门子书本型电机模块6SL3126-2TE21-8AA3

产品名称	安徽黄山西门子书本型电机模块6SL3126-2TE21-8AA3
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司销售部
价格	7054.00/台
规格参数	西门子:交换机 PLC:模拟量 模块:控制器
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087 15316778381

## 产品详情

对于运行期间的机械负荷和/或更高的 EMC 要求，可使用 BA 2xFC 来直接连接 PROFINET 电缆在将 AC I/O 模块或 AI Energy Meter ST 用作个 I/O 模块时，应将深色基本单元用作 ET200SP CPU 后面的个基本单元接口模块，用于在 ET 200pro 和上位主站/IO 控制器之间通过 PROFIBUS DP/PROFINET IO 交换预处理 I/O 数据，PROFINET I/O 控制器，用于在 PROFINET 上运行分布式 I/O 的应用。YKM：星型启动时吸合，切换三角形时不吸合；KM：星型启动时不吸合，切换三角形时吸合我们要记住星三角起动过程：1.按下起动按钮2.主KM和YKM接触器吸合，星型起动3.经过时间继电器延时4.切断YKM，并接通 KM，切换到三角型.通电延时型时间继电器：通电后，在设定的时间后才动作，和接触器一样，有线圈，常开触点，常闭触点，但这种通电延时型，不是立刻动作，而是在你设定的时间后才动作。：设定3秒，线圈通电后，常开常闭触点不会立刻动作，要3秒钟时间到了才动作。安徽黄山西门子书本型电机模块6SL3126-2TE21-8AA3安徽黄山安徽黄山西门子书本型电机模块6SL3126-2TE21-8AA3安徽黄山西门子书本型电机模块6SL3126-2TE21-8AA3灵活的扩展能力：故障安全输入和输出（F-I/O），F I/O 可保证现场信息（紧急停止按钮、光栅、电机预控制）的安全处理。它拥有按照所需安全等级进行可靠处理所需的所有硬件和软件组件。智能接口模块 IM 154-8 F PN/DP CPU 具有集成的 PLC 功能。所包括功能与 S7-300 CPU 315F PN/DP 功能相对应。SIMATIC WinAC RTX F:针对需要较高灵活性和集成能力、必须还要满足高达 SIL 3 (IEC 61508) 安全要求的应用进行了优化。不能将带有光纤电缆接口（SCRJ、LC）的 SIMATIC 总线适配器与 CPU 1510SP-1 PN 相连。PROFINET IO IRT 接口，带 3 个集成交换机端口：通过 Web 浏览器或 SD 读卡器，可方便地访问机器的组态数据（与 PLC 之间的双向数据交换）可选标签采用浅灰色或黄色标签条。有两种材料可供选择：集成 Web 服务器，带有创建用户定义的 Web 页面的选项对于设备上承受较高机械和/或 EMC 负荷的机械设备和系统，建议使用可连接 FastConnect (FC) 电缆或光缆（SCRJ 或 LC）的 SIMATIC 总线适配器。同样，带有光纤电缆接口（SCRJ、LC）的所有 SIMATIC 总线适配器可用于更高的负载。SIMATIC S7-1500 软控制器 CPU 1507S 能够执行由 C/C++ \*\*语言创建的程序。这些功能可用 SIMATIC ODK 1500S 或 SIMATIC Target 来创建，并可针对在 Windows 中以及 CPU 1507S 的实时环境中进行开发。可执行以下应用：适用于对程序范围和处理速度具有中等要求的应用，通过

PROFINET IO 或 PROFIBUS DP 进行分布式配置。提供有几个处理级，用于优化过程控制：循环程序处理，处理中断，时间和日期控制处理，通过 PROFIBUS 或 PROFINET 实现等时同步处理，保持性 SIMATIC ET 200SP 的 CPU 1510SP F-1 PN，基于 S7-1500 CPU 1511F-1 PN 用于错误 (Error)、运行状况 (RUN/Stop)、维护 (MT)、电源 (PWR) 诊断指示灯，以及每个端口一个链路 LED 指示灯的控制功能，例如，通过便于组态的块可自动优化控制参数实现控制质量使用选件包“STEP 7 Safety Advanced”对安全相关程序部分进行编程。便于使用 Office 工具或通过 Web 服务器来访问工厂运行数据记录（归档）和配方，配方和归档以 csv 文件保存在 SIMATIC 存储卡中；接口模块，用于 SIMATIC ET 200pro、带集成故障安全 CPU 借助于此接口模块，ET 200pro 可用于控制自主技术功能单元，例如：控制器中可存储各种硬件配置：数据量减少，总线系统上的负荷降低配置结束时改装选件只有在将配置的存储卡插到 CPU 中时，该程序块才可运行集成运动控制功能，用于控制速度控制轴和轴，支持外部编码器、输出凸轮/输出凸轮轨迹和测量输入，用于诊断集成 Web 服务器，带有创建用户定义的 Web 页面的选项 OPC UA Server（数据访问）和客户机作为运行系统选件，用于方便地将软控制器连接到 Windows 应用程序或非西门子设备/系统等时同步模式使用选件包“STEP 7 Safety Advanced”对安全相关程序部分进行编程。集成运动控制功能，可以控制速度控制轴和轴，支持外部编码器借助于此接口模块，ET 200pro 可用于控制自主技术功能单元，例如：可选标签采用浅灰色或黄色标签条。有两种材料可供选择：在将 AC I/O 模块或 AI Energy Meter ST 用作 I/O 模块时，应将深色的基本单元用作 ET 200SP CPU 后面的个基本单元。提高了系统和设备的可用性，可用于\*多 128 个 IO 设备的 PROFINET IO 控制器集成通信功能：编程器/OP 通信，PROFINET IO 端口 3 通过集成式 RJ45 接口来连接可访问 Windows API 或 Windows 系统资源，可访问外部硬件和软件组件具有所有 CPU 变量的跟踪功能，用于实时诊断和偶发故障检测用于错误 (Error)、运行状况 (RUN/Stop)、维护 (MT)、电源 (PWR) 诊断指示灯，以及每个端口一个链路 LED 指示灯端口 3 通过集成式 RJ45 接口来连接。SIMATIC 编程语言完全符合 DIN EN 6.1131-3 标准从而减少了学习与培训的时间 MPI/PROFIBUS DP 接口设置接口类型。定义节点地址对操作模式进行参数化，并组态使用 PROFIBUS DP 时的传输区对时间同步进行参数化读出诊断缓冲区条目，查询模块状态，查询当前消息 SIMATIC WinAC 软 PLC 支持通过 PROFIBUS DP 和 PROFINET IO 访问过程 I/O。SIMATIC NET 产品系列的 PROFIBUS 或 PROFINET 接口模块和 SIMATIC PC 的集成接口就是用于此目的的。针对短时间过载，每分钟有 5 秒可有 50% 的“额外功率”，例如在切换 24V 用电设备时 CPU 1510SP F-1 PN 是\*经济实用的入门级 CPU，适用于在分散生产技术中对处理性能和响应速度具有中等要求的标准应用和故障安全应用。CPU 1510SP F-1 PN 可以用作 PROFINET IO 控制器，也可以用作分布式智能设备（PROFINET 智能设备）。集成 PROFINET IO IRT 接口的设计形式为 3 端交换机，这样就可以在系统中通过端口 1 和 2 建立总线型拓扑，并且也可通过端口 3 来连接编程设备/PC 或 HMI 设备。作为智能设备使用时，CPU 1510SP-1 PN 可实现在本地对过程数据进行分布式预处理，并且仅将实际需要的信息传输到上位 PLC。具有以下优点：PROFINET IO IRT 接口，带 3 个集成交换机端口：控制器可以识别工程组态数据的更改和未授权传输。通过复制保护，可绑定 SIMATIC 存储卡的程序块和序列号：二维矩阵码（订货号和序列号），接线图，硬件和固件版本，可选标签附，标签纸，黄色 CPU 1510SP-1 PN 适用于基于 S7-1500 CPU 1511-1 PN 的 SIMATIC ET 200SP 组态控制（选项处理），集成运动控制功能，用于控制速度控制轴和轴，支持外部编码器，凸轮/凸轮轨道和因此，PLC 程序设计员可使用这些应用程序，而无需亲自掌握 C/C++ 编程知识。对于 PLC 程序设计员，ODK 应用程序可视为 PLC 的功能之一。若 CCX 应用程序与 WinAC RTX 一起实时工作，则需 Ardence SDK。功能用作插入式装载存储器，或用于更新固件，还可用于存储附加文档或 csv 文件（用于配方和归档）基于 S7-1500，CPU 1513pro-2 PN，CPU 1516pro-2 PN 对于运行期间的机械负荷和/或更高的 EMC 要求，可使用 BA 2xFC 来直接连接 PROFINET 电缆在将 AC I/O 模块或 AI Energy Meter ST 用作 I/O 模块时，应将深色基本单元用作 ET200SP CPU 后面的个基本单元 SIMATIC ODK 1500S 用于通过\*\*语言 C/C++、VB 和 C# 开发和集成 Windows 中的控制功能和应用程序标签纸 (280 g/m<sup>2</sup>)，规格 DIN A4，每张 100 个标签条，适用于激光打印机通讯特性：该方案运行在 Windows XP 或 Windows

7 (32位) 操作系统的标准 PC 上。工艺：必须紧密结合控制功能执行具体技术任务。灵活的扩展能力：的控制功能，例如，通过便于组态的块可自动优化控制参数实现控制质量减少 PLC 的负载，缩短对现场重要信号的响应时间 CP 5622, CP 5613 A2, CP 5603, CP 5623 的控制功能，例如，通过便于组态的块可自动优化控制参数实现控制质量便于使用 Office 工具及通过 Web 服务器来访问工厂运行数据标签箔和带有 500 个标签条的标签卷，可用热转印打印机进行打印集成 Web 服务器，带有创建用户定义的 Web 页面的选项通过用户程序的系统函数创建数据块实现数据存储/读取作为智能设备使用时，CPU 1512SP F-1 PN 可实现在本地对过程数据进行分布式预处理，并且仅将实际需要的信息传输到上位 PLC。具有以下优点：PLC 中可存储各种硬件配置：，在用户程序中修改配置（启动 OB100）通过用户程序创建数据块，实现数据存储/读取，数据记录（归档）和配方便于使用 Office 工具及通过 Web 服务器来访问工厂运行数据向用户提供了用于发送数据的函数块（如 ODK1500S\_Serial\_P\_SEND）和用于接收数据的函数块（如 ODK1500S\_Serial\_P\_RCV）。这些函数块与 CP340-RS232-C 接口兼容，并支持 ASCII 通信。集成 Web 服务器，带创建用户自定义 Web 页面的选项编程器/OP 通信、PROFINET IO、ROFINET CBA、开放式 IE 通信（TCP、ISO-on-TCP 和 UDP）、Web 服务器和 S7 通信（带可装载函数块）随附的一份 SOFTNET S7 Lean 授权可用于通过 SIMATIC PC 的集成以太网接口在工业以太网上进行通讯。OPC UA 服务器和客户端（数据访问）作为运行时选件，可轻易将 SIMATIC ET 200SP 连接至第三方设备/系统，可选 PROFIBUS DP 主站，用于 125 个 PROFIBUS DP 从站（带 CM DP 模块 6ES7545-5DA00-0AB0）通过文件导入和导出组态（\*.psc 文件）故障安全输入和输出（F-I/O），F I/O 可保证现场信息（紧急停止按钮、光栅、电机预控制）的安全处理。它拥有按照所需安全等级进行可靠处理所需的所有硬件和软件组件。信息功能；编程设备能使用户获得有关存储容量和 CPU 工作状态，以及工作内存和负载内存的当前负荷，当前的循环时间和诊断缓冲器内容等方面的信息（纯文本）。分布式 I/O 可在 PROFIBUS 和/或 PROFINET 上进行连接，也可通过 PROFIsafe 进行安全连接。处理器负荷低，可实现快速的 S7 兼容控制解决方案。除了完成控制任务之外，充分的处理器能力可用于平行处理复杂和要求苛刻的 PC 任务。XPath 表达式用于访问 XML 文件元素，因为这些表达式具有处理 XML 数据的极高灵活性。这意味着也可以编辑超大 XML 文件。清晰的模块标签，用纯文本表示模块类型，完整订货号集成技术，通过标准化的块 (PLCopen) 连接模拟驱动器和具有 PROFIdrive 功能的驱动器可选标签采用浅灰色或黄色标签条。有两种材料可供选择：由于采用独立的机器单元，提高了可用性和灵活性基于 S7-1500，CPU 1513pro-2 PN，CPU 1516pro-2 PN 功能还可用于存储附加文档或 csv 文件（用于配方和归档）自动生成系统诊断，并通过编程器/PC、HMI 设备、Web 服务器或集成显示器加以显示。当 CPU 处于 STOP 模式时，也可进行系统诊断。通过恒定总线循环时间，将分布式信号采集、信号传输和程序执行与 PROFIBUS 循环进行同步通过“BU-Send”基本单元和“BA-Send”总线适配器，可以在可扩展的 I/O 系统 ET 200SP (IP20) 装置中集成进 ET 200AL (IP65/IP67) I/O 系统的\*多 16 个 I/O 模块。注:CPU 运行需要 SIMATIC 微型存储卡。在编程语言中使用选件包“STEP 7 Safety Advanced”对安全相关程序段进行编程：工艺：必须紧密结合控制功能执行具体技术任务。组态清晰直观 CPU 1512SP-1 PN 完全独立于 PLC 运行。如果其发生故障，CPU 1512SP-1 PN 仍继续运行。自动生成系统诊断，并通过编程器/PC、HMI 设备、Web 服务器或集成显示器加以显示。当 CPU 处于 STOP 模式时，也可进行系统诊断。基于 S7-1500，CPU 1513pro-2 PN，CPU 1516pro-2 PN Windows Failsafe Logic Controller 负责实际控制任务和执行控制程序。其可以通过下位的 PROFINET 和 PROFIBUS 现场总线系统协调处理数值的相关输入和输出，并把过程数值用于可视化和数据处理任务。4 级授权方式：也可以对与操作员面板的通信进行限制。CPU 1512SP F-1 PN 完全独立于 PLC 运行。如果其发生故障，CPU 1512SP F-1 PN 仍继续运行。等时同步模式 PLC 中可存储各种硬件配置：Coordinated intervention in automation systems (closed-loop) based on local, calculated analysis results, e.g. a 2D behior simulation of machine components. PROFINET 智能设备，用于将 CPU 作为智能 PROFINET 设备与 SIMATIC 或非西门子 PROFINET I/O 控制器相连适用于 4 个控制器的 PROFINET 共享智能设备集成技术，通过标准化的块 (PLCopen) 连接模拟驱动器和具有 PROFIdrive 功能的驱动器用 C/C++ 编写与平台无关的控制程序代码 Industrial Edge comprises the following

products:用于指示错误、运行、电源电压和状态的 LED 指示灯在机器中用作基于 PC 的控制器，通过 PROFINET 和 PROFIBUS 实现分布式 I/O CPU 1512SP F-1 PN 完全独立于 PLC 运行。如果其发生故障，CPU 1512SP F-1 PN 仍继续运行。带 1 个 M12 端口的 PROFINET IO RT 接口，集成通信功能：编程器/OP 通信工程组态，TIA Portal V13 SP1 中的 STEP 7 提高了系统和设备的可用性，支持集中式和分布式配置中的 PROFI-safePG/OP 通信、PROFINET IO 通信、开放式 IE 通信（TCP、ISO-on-TCP 和 UDP）、Web 服务器和 S7 通信（带可装载的函数块）ET 200SP CPU 可配有一个参考 ID 标签。读出诊断缓冲区条目，查询模块状态，查询当前消息 OPC UA Security，OPC UA Method Call，支持 OPC UA Companion Specification。安徽黄山西门子书本型电机模块 6SL3126-2TE21-8AA3 可以使用具有单独 IP 地址的附加集成 PROFINET IO RT 接口，例如，用于网络分隔以运行附加 PROFINET IO 设备。另外，故障安全 CPU 还提供的控制功能，并能够通过标准化的 PL-Copen 块连接变频器。丰富完整的编程语言：STEP 7 和 STEP 7 工程工具为各种控制任务提供了大量的编程语言支持。通过恒定总线循环时间，将分布式信号采集、信号传输和程序执行与 PROFIBUS 循环进行同步耦合，集成安全功能通过恒定总线循环时间，将分布式信号采集、信号传输和程序执行与 PROFIBUS 循环进行同步，集成安全功能，通过进行知识保护，防止未经许可证读取和修改程序块数据记录（归档）和配方适用于 4 个控制器的 PROFINET 共享智能设备

[江苏徐州西门子多轴驱动器6SL3330-7TE38-4AA3](#)