

锥同双木塑/竹塑/超高分子 挤出机

产品名称	锥同双木塑/竹塑/超高分子 挤出机
公司名称	浙江舟山市通发机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	浙江省舟山市定海区临欣路3号
联系电话	0580-8891186

产品详情

“锥形同向双螺杆木塑/竹塑挤出机”（螺杆长径比达到48:1），具有超高产量(10吨/天)、超低能耗(1吨成品仅耗电160度)、混炼塑化好(拥有国内最大的螺杆长径比)、可用100%回收料进行再生产、排气充分、机头压力大、低温加工等众多领先优势，是各类木塑、竹塑一步法挤出的最佳选择！（代表客户：江苏赛创）

65型号“锥形同向双螺杆木塑/竹塑挤出机”（螺杆直径65/130mm；长径比48:1；螺杆有效长度3150mm；主电机功率75KW；挤出产量400kg/h；吨耗电160度），替代现有的两步法挤出，一步法即可完成木塑挤出生产，省电50%以上，产量提高2~3倍。同时还可以添加高比例碳酸钙和回收料，大大降低了生产成本、人工成本和生产场地面积，具有非常高的性价比！（网址：www.zjtongfa.cn；手机：15105806256）

“锥形同向双螺杆超高分子挤出机”是中国第一台双螺杆超高分子挤出机，机头压力可以达到70MP A，可以达到400万份以上分子量的挤出成型，产量5-60公斤/小时。（代表客户：江苏联冠）