

## 铸铁焊接之螺丝孔补焊

产品名称	铸铁焊接之螺丝孔补焊
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

铸铁焊接之沉头螺丝孔补焊，

焊接前使用直磨机清理表面，准备好锤子，铁刷子，焊前按说明书调节好电流，选用WEWELDING777铸铁焊条冷焊工艺焊接，每焊接一层用锤子敲击焊缝，释放一下应力，敲击后没有裂纹产生的情况下继续下一层堆焊焊接（拿铁刷子清理刷拭表面药皮残留后再焊接），如此反复，使用WEWELDING777铸铁焊接焊后的焊层可进行加工。具体的操作细节可以参考铸铁焊接视频之沉头螺丝孔补焊视频