

# POM 日本宝理 GH-10 (赛钢料玻纤增强10%)

产品名称	POM 日本宝理 GH-10 (赛钢料玻纤增强10%)
公司名称	东莞市中源塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:宝理 型号:GH-10 性能:玻纤增强
公司地址	东莞市樟木头镇樟罗社区先威路76号塑金塑胶商业中心11号商业
联系电话	15118326922 15118326922

## 产品详情

# DURACON GH-10

Acetal (POM) Copolymer

Polyplastics Co., Ltd.

10% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

DURACON GH-10是一种聚甲醛（POM）共聚物产品,含有的填充物为10% 玻璃纤维增强材料。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、欧洲或亚太地区有供货。主要特性为:阻燃/额定火焰。

物性信息：

基本性能编号

E45034-101018803

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量

形式

粒子

加工方法

注射成型

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM-GF10

物理性能额定值单位制测试方法

熔流率（熔体流动速率）(190 ° C/2.16 kg)	4.7
溶化体积流率（MVR）(190 ° C/2.16 kg)	3.80
机械性能额定值单位制测试方法	4700
拉伸应力	92.0
拉伸应变 (断裂)	3.7
弯曲模量	4070
弯曲应力	131
简支梁性能额定值单位制测试方法	4.8
热变形温度额定值单位制测试方法	152
线形热膨胀系数	
流动 : 23 到 55 ° C	4.0E-5
横向 : 23 到 55 ° C	1.1E-4
电性能额定值单位制测试方法	1.0E+16

体积电阻率	7.0E+13
可燃性等级	HB
补充信息额定值	CF3500
注射成型温度单位制	80.0 到 90.0
干燥时间	3.0 到 4.0
加工（熔体）温度	190 到 210
模具温度	60.0 到 80.0
注塑压力	49.0 到 98.0
螺杆转速	100 到 150

性质：POM是结晶性热可塑性塑料，具明显熔点165-175 ，性质接近金属，一般称其为塑钢。

优点：1、具高机械强度和刚性；2、疲劳强度；3、环境抵抗性、耐有机溶剂性佳；  
4、耐反覆冲击性强；5、广泛的使用温度范围(-40 ~120 )；6、良好的电气性质；  
7、复原性良好；8、具自己润滑性、耐磨性良好；9、尺寸安定性优。

用途：电子电器：洗衣机，果汁机定时器等组件；