

# 酸碱中和污水处理设备现货

产品名称	酸碱中和污水处理设备现货
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 酸碱中和污水处理设备现货

除上述情况外，需要注意的是，用户应不定期对出水水质按照环保排放要求进行检测，以保证酸碱中和污水处理设备的正常运行

水处理设备类：医院污水处理设备、卫生院污水处理设备、口腔牙科污水处理设备、生活污水处理设备、中水回用设备、养殖污水处理设备、屠宰污水处理设备、实验室废水处理设备、其他各类污水处理设备的研发、生产、销售及售后服务；给排水设备类：一体化预制泵站、市政污水泵站、污水提升设备、污水隔油提升设备、隔油池的研发、生产、销售及售后服务。

### 实验室污水酸碱中和处理设施单元说明

#### 酸碱中和池污水处理设备

##### 1调节池

本项目污水水量为4t/d，污水水量较小，污水处理系统不适于连续运行，本方案设置调节池收集实验室水量，调节池内设置液位自控系统，当废水量达到一定量后，污水处理系统自动运行，同时能够实现不同时间段不同性质污水的自中和，减少酸碱中和药剂的使用量。

##### 2酸碱中和系统

由于污水中含有酸、碱、无机盐类物质，需对废水进行酸碱中和处理。酸碱中和池内通过pH控制仪，利用计量泵准确投加一定量NaOH水溶液，调节pH值至8~9之间，在碱性条件下，废水中的酸被中和，铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子则与OH<sup>-</sup>发生化学反应生成氢氧化物沉淀。

##### 2沉淀池

污水经酸碱中和调节系统处理后部分溶解物质生成沉淀，该沉淀连同污水中原有悬浮物质在沉淀池中实

现泥水分离，充分实现泥水分离，确保悬浮物指标的达标。

### 3消毒池

由于本项目污水为疾控中心检测过程中产生的废水，污水中含有一定量的致病微生物，本方案通过设置消毒池并向其中加入二氧化氯消毒的药剂杀灭水中的病原微生物。

### 4多介质过滤器

经消毒处理后的废水zui后进入多介质过滤器，尚未被去除的细小悬浮物、微量金属及少量的有机物等，一部分通过石英砂和具有巨大孔隙结构和比表面积的活性炭的吸附、截留等物理、化学作用等去除，另一部则被附着在活性炭上的微生物膜中的厌氧、好氧及兼性菌等降解去除，活性炭截留吸附，与微生物降解解吸的过程穿插、交替、循环进行。至此废水即可达标排放。

## 实验室污水处理设备,实验室污水酸碱中和处理设备

### 实验室污水处理设备设计原则

- 1.综合考虑各项因素，采用投资少、运行稳定、运行费用低、处理效果好的成熟工艺；
- 2.针对废水的特性，采取专门对策，确保去除有害成份，充分考虑管道、设备及构筑物的防腐措施；
- 3.选用性能稳定、维护简便、价格合理、经久\*\*、处理\*\*的仪器设备；
- 4.构筑物布置合理紧凑，美观大方，尽量减少用地空间；
- 5.具备一定的水质、水量的冲击负荷能力；
- 6.在设计中充分考虑噪声、臭味等，防止二次污染的产生，不给周围环境造成新的污染；
- 7.实现自动化控制，提高稳定性，确保出水水质达标。

### 实验室污水处理设备出水水质

根据项目要求处理出水执行《污水排入城市下水道水质标准》（CJ343-2010）标准，具体指标为：

#### 序号 项目 单位 标准

- 1 化学需氧量（COD） mg/L 300
- 2 生化需氧量（BOD5） mg/L 150
- 3 悬浮物（SS） mg/L 300
- 4 动植物油 mg/L 100
- 5 总氮（以N计） mg/L 45
- 6 氨氮（以N计） mg/L 25
- 7 pH — 6.5~9.5

## 实验室酸碱中和废液工艺流程

实验室清洗废水经收集系统收集后首\*\*入调节池，调节水量、均化水质，当调节池中水量达到一定液位高度后，通过提升泵定量提升到一体化污水处理设备。在一体化污水处理设备中首\*\*入酸碱中和调节系统，进行酸碱中和，在此通过pH控制仪，利用计量泵准确投加一定量NaOH水溶液，调节pH值至8~9之间，在碱性条件下，废水中的酸被中和，废水中若含有铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子则可与OH<sup>-</sup>发生化学反应生成氢氧化物沉淀。