

# 连云港自动化生产线 自动化加工生产线 亿洋科技

产品名称	连云港自动化生产线 自动化加工生产线 亿洋科技
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浙江亿洋智能装备科技股份有限公司

自动化生产线与您分享

螺纹加工

用螺纹加工工具加工各种内、外螺纹的方法。

螺纹切削

一般指用成形刀具或磨具在工件上加工螺纹的方法，主要有车削、铣削、攻丝套丝磨削、研磨和旋风切削等。车削、铣削和磨削螺纹时，工件每转一转，机床的传动链保证车刀、铣刀或砂轮沿工件轴向准确而均匀地移动一个导程。在攻丝或套丝时，刀具(丝锥或板牙)与工件作相对旋转运动，自动化生产线设备，并由先形成的螺纹沟槽引导着刀具(或工件)作轴向移动。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

动力刀座的传动形式：

一般可分为德式快换刀座VDI系统，日韩标准BMT系统，自动化加工生产线，以及非标联轴器。

VDI系统1、一字型：意大利Duplomatic轴向入刀式刀塔驱动齿DIN1809；零点定位齿型（渐开线栓槽型）：德国SAUTER刀塔改良型驱动齿DIN5480/5482；2、梅花型：意大利BARUFFALDI刀塔驱动齿SPUR MT TOEM；

3、T字齿：美国HASS刀塔驱动齿；

4、斜伞齿轮：德国特劳伯TRAUB刀塔驱动齿。

BMT系统1、一字型：韩国斗山DOOSAN（PUMA系列）刀塔1809；2、零点定位齿型：5480；

3、特殊一字型：日本森精机MORISEIKI（NL系列）刀塔；

非标系统一般要找原厂家购买，也可找动力刀座制造商定制。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

螺纹车削加工需要考虑的一些关键因素：

? 在螺纹车削前检查工件直径是否有正确的加工余量，增加0.14mm作为牙顶余量。

? 在机床中刀具。

? 检查切削刃相对于中径的设置。

? 确保使用正确的刀片槽型（A、F或C）。

? 通过选择合适的刀垫确保有充足且均匀的间隙（刀片-刀垫刃倾角），连云港自动化生产线，以获得正确的牙侧间隙。

? 想学习UG编程加Q群579401268可以帮助你。

? 如果螺纹不合格，汽车零部件加工生产线，则检查包括机床在内的整个装夹。

? 检查螺纹车削可用的数控程序。

? 优化进刀方法、走刀次数和尺寸。

? 确保正确的切削速度以满足应用要求。

? 如果工件螺纹的螺距错误，则检查机床螺距是否正确。

? 在切入工件之前，建议刀具应以3倍螺距的距离开始。

? 冷却液能够延具寿命并改善切屑控制。

? 快换系统可确保简单快速的装夹。

? 为了实现生产率和刀具寿命，为多牙型刀片，第二选择为全牙型单刃刀片，第三选择为V牙型刀片。

连云港自动化生产线-自动化加工生产线-亿洋科技(推荐商家)由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司在螺纹加工机床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，亿洋科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：唐先生。同时本公司还是从事智能提升机，智能电动提升机，智能提升机厂家的厂家，欢迎来电咨询。