

【一体化生活污水处理设备】全国发货

产品名称	【一体化生活污水处理设备】全国发货
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

【一体化生活污水处理设备】全国发货

工艺流程

原水 格栅 调节池 提升泵 生物反应器 循环泵 膜组件 消毒装置 中水储罐 中水水系统

工艺流程说明

污水通过格栅进入调节池，再通过提升泵进入生物反应器。曝气器由PLC控制器打开进行充氧。

生物反应器出水通过循环泵进入膜分离处理单元，浓缩水返回调节池。

经加氯消毒（次氯酸钠、漂白粉、氯片）快速混合法后进入再生水储罐。

反冲洗泵利用清洗槽中处理后的水对膜处理设备进行反冲洗，反冲洗后的污水返回调节槽。

提升泵的开启和关闭由生物反应器中的水位控制。膜单元的过滤操作和反洗操作可以自动或手动控制。

当膜单元需要化学清洗操作时，关闭进水阀和污水循环阀，打开化学清洗阀和化学循环阀，启动化学液体循环泵，进行化学清洗操作。

一体化污水处理设备的优势：

1、效率较高，能高效分离液体、悬浮物、胶体物质和微生物。

处理后的水无需进一步处理即可直接排放。

2、生物处理单元内的生物质可以保持在高浓度，大大增加了容积负荷。

同时，膜分离的高效率可以大大缩短处理单元的水力停留时间，生物反应器的占地面积也相应减少。

3、由于能防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度较慢的细菌（硝化菌等）的生长，使系统的各种代谢过程顺利进行。

4、一些大分子难降解有机物的停留时间延长，有利于它们的分解。

5、膜处理技术与其他过滤分离技术相同。长期运行时，膜被污染，膜作为过滤介质被堵塞。

膜的水流量在运行期间逐渐减小。有效的反冲洗和化学清洗可以减慢膜通量。降低以维持 MBR 系统的有效使用寿命。

6、适用范围广，可操作性强，无需人工监管。