

【豆腐坊污水处理设备】全国销售

产品名称	【豆腐坊污水处理设备】全国销售
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

【豆腐坊污水处理设备】全国销售

豆腐坊加工废水处理设备——处理手段：

我国的豆腐产量大，由豆腐消费而排放大量的废水，废水中的有机物污染物浓度高，对水环境污染严重，如今还没有很好的、特地化的处置技术，对此停止厌氧技术。采用厌氧为主的技术，处置豆腐废水，COD去除率高，操作管理繁琐，运转费用低，将是一种处置豆腐废水的能够选择。

豆腐坊加工废水处理设备——设备的原则

严格执行规定的排放标准，选用合理的处理工艺，在保障处理排放达标的前提下，做到操作简单、管理方便、占地小、投资省、运行费用低。本工程系环境工程，要注意环境保护，避免和减少二次污染。要求改善劳动卫生条件，贯彻安全生产和清洁文明生产的方针。为了提高污水处理站管理水平，设计采用的自动化程度较高，操作人员的劳动强度低，

合理选用配件，减少能耗，增加工作效益和使用寿命，减少成本。在大豆制品厂废水处理设备工艺设计时，有较大的灵活性，可调性，以适应水量、水质的周期变化。采用一套污水处理设施，以提高系统的灵活性和可变性。

大豆制品厂废水处理设备气浮机是溶气系统在水中产生大量的微细气泡，使空气以高度分散的微小气泡形式附着在悬浮物颗粒上，造成密度小于水的状态，利用浮力原理使其浮在水面，从而实现固液分离的水处理设备。气浮机优点在于它固-液分离设备具有投资少、占地面极小、自动化程度高、操作管理方便等特点。

生产豆制品每使用1t大豆大约就能产生1t左右的泡豆废水、4~5t的大豆黄浆水和10t左右的清洁废水。随着豆制品加工量的增大，废水处理的问题也迫切地需要解决。豆制品废水属于高浓度的有机废水，其中有机物含量很高，极易变质，直接排放的话会对环境造成很大的污染。所以必须对豆制品废水进行无害化处理达到排放标准以后才能排放。

大豆黄浆水中含有大豆乳清蛋白、多肽、低聚糖以及异黄酮等有机成分，常用的处理废水的方法是利用好氧或者厌氧的方法对废水进行消化使其达到污水排放标准后排放。综合处理豆制品废水是回收利用其中的有效成分，并且在回收以后能明显的降低废水的COD、可溶性固形物含量以及其他指标，这样做既有效地处理了废水，又使得对豆制品废水处理的投入有了回报，是一举两得的事情。

【豆腐小作坊污水处理设备】

豆制品企业的废水主要来源于原料黄豆的浸豆、泡豆及压榨废水和冲洗废水，废水有机物含量高，可生化性强，是污染环境的高浓度废水。废水的污染物大都为可降解有机物，可生化性达到0.6—0.7，废水的C N P平均为100 4.7 0.7，适合微生物的生长，对于该类型的废水的处理关键是选择合适的处理工艺和相关参数的合理设计是至关重要的。豆制品废水主要来源于洗豆水、泡豆水、浆渣分离水、压滤水、各生产工艺容器的洗涤水、地面冲洗水等。其中黄泔水CODCr高达20000~30000mg/L,泡豆水的CODCr 4000~8000mg/L,其他废水CODCr相对较低。根据实际工程经验，豆制品废水处理易出现以下问题：

1. 豆制品生产属于间歇生产方式，排水时间较集中，水量和水质很不均匀；
2. SS高达1000~1500mg/L,厌氧条件下易在废水表面形成浮渣层；
3. 高浓度废水在厌氧处理过程中易酸化，会导致厌氧处理效果恶化；
4. 好氧阶段采用活性污泥法处理，易产生污泥膨胀；

选择污水处理设备的型号依据：

企业自身：不同的企业有着不同的需要，只有适合自己的，才是好的；只有自己能驾驭的设备，才能发挥出应有的效率。设备选型具有风险性。企业应当建立一套行之有效的评估机制和工作程序，有效规避各种风险，以选择到节能、****、综合成本低的设备，增加竞争力，为企业的发展打下良好的基础。