

河南1.66寸油管 隆凯来石油设备

产品名称	河南1.66寸油管 隆凯来石油设备
公司名称	天津隆凯来石油设备有限公司业务处
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海经济开发区广海道17号
联系电话	18722165553 18722165553

产品详情

油管加厚光管销售，油管加厚成品（EUE）销售 1.9" 2-3/8" 2-7/8"/3-1/2"

油管管端加热后，1.66寸油管 J55油管，送进加厚设备进行墩粗。使油管管端发生塑性变形（管端内径不发生改变，增加管端壁厚和厚壁段的有效长度）。从而达到管端外加厚的目的。

整体接头油管（直连）是指一端经过内加厚车外螺纹，另一端经过外加厚车内螺纹，直接连接不带接箍。

短节：油管短节、套管短节

套管：普通套管、抗击毁套管、抗腐蚀套管、抗击毁腐蚀套管

油管：普通油管、抗腐蚀油管、隔热油管等

对扣、上紧

套管上扣时按对扣 引扣 进扣 紧扣工序进行，高速进扣、低速紧扣，严格控制上扣转速，高速<15rpm，低速<5rpm，套管上扣质量以扭矩和进扣长度两者控制，扭矩值达到值。

- 1、在对扣时使用对扣器帮助对扣，应小心下放套管，以免损伤螺纹和密封面。
- 2、应垂直对扣，条件允许情况下有人站在套管扶正台上帮助进行。
- 3、如对扣后，1.66寸油管EUE油管，套管向一侧倾斜，则应提起来，检查。如发现螺纹损伤，应清洗，用锉刀和油石修理，然后仔细清除任何挫屑，重新涂上螺纹脂。
- 4、在对好扣后，应首先用带钳或缓慢地转动套管，以保证螺纹正常啮合，不发生错扣。

API标准有4种：短圆螺纹（STC）、长圆螺纹（LTC）、偏剃螺纹（BTC）、直连接螺纹（XL）。

一、API螺纹特点：

1、优点

- 1) 加工容易，1.66寸油管NUE油管，现场配短节方便，河南1.66寸油管，成本低。
- 2) 设计精度允许一般条件下操作，而不至对螺纹造成严重损坏，现场易修扣。
- 3) 在密封脂配合下满足69MPa，149 的流体密封。
- 4) 可以一定次数的重复上扣。
- 5) 管子与接箍连接都是通过锥形螺纹，在上紧过程中使得在一定的啮合点上，公母螺纹保持完全紧密的结合。

河南1.66寸油管-隆凯来石油设备由天津隆凯来石油设备有限公司提供。天津隆凯来石油设备有限公司在钻采设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，隆凯来一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：袁子晴。