

# 电镀设备 化学电镀设备 旗嘉富

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 电镀设备 化学电镀设备 旗嘉富         |
| 公司名称 | 苏州旗嘉富智能环保设备有限公司         |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 苏州高新区新亭路33号             |
| 联系电话 | 13952401367 13952401367 |

## 产品详情

电镀时的表面状况和加工要求，选择其中适当的几个步骤，化学电镀设备，对零件表面进行必要的修整加工，使零件具有平整光洁的表面，这是能否获得镀层的重要环节。镀前处理工艺中，所用的主要设备有磨、抛光机、刷光机、喷砂机、滚光机和各类固定槽。电镀处理是整个生产过程中的主要工艺。根据零件的要求，有针对性选择某一种或几种单金属或合金电镀工艺对零件进行电镀或浸镀等加工，以达到防腐、耐磨和美观的目的。电镀处理过程中所用的设备主要有各类固定槽、滚镀槽、挂具、吊篮等。镀后处理是对零件进行抛光、出光、钝化、着色、干燥、封闭、去氢等工作，根据需要选用其中一种或数种工序使零件符合质量要求。镀后处理常用设备主要有磨、抛光机、各类固定槽等。

极化所谓极化就是指有电流通过电极时，电极电位偏离平衡电极电位的现象。所以，又把电流-电位曲线称为极化曲线。产生极化作用的原因主要是电化学极化和浓差极化。1、电化学极化由于阴极上电化学反应速度小于外电源供给电子的速度，从而使电极电位向负的方向移动而引起的极化作用。2、浓差极化由于邻近电极表液层的浓度与溶液主体的浓度发生差异而产生的极化称浓差极化，这是由于溶液中离子扩散速度小于电子运动造成的。电镀过程是镀液中的金属离子在外电场的作用下，经电极反应还原成金属原子并在阴极上进行金属沉积的过程。电镀原理简单而言，五金电镀设备，就是在含有欲镀金属的盐类溶液中，以被镀基体金属为阴极，通过电解作用，电镀设备，使镀液中欲镀金属的阳离子在基体金属表面沉积出来，形成镀层。

### 五金电镀设备系列-1

#### 镀锌/镀锌镍生产线

1.适用于五金冲压件、汽车零部件、螺丝标准件、卡钳、滑轨、电梯导轨等各类五金件产品。

2.主要工艺有酸性镀锌/锌镍、碱性镀锌/锌镍、硫酸盐镀锌等。

3.主要机型有龙门式挂镀线、龙门式滚镀线、垂直升降式环形线、单臂式生产线、卷对卷连续镀线等，贵金属电镀设备，槽尺寸长度以1000mm~6000mm，深度1000~2000mm较多。

4.可采用工业计算机自动控制运行，在线监控，故障自检，参数实时记录。

电镀设备-化学电镀设备-旗嘉富(推荐商家)由苏州旗嘉富智能环保设备有限公司提供。苏州旗嘉富智能环保设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！