

福利院一体化污水处理装置多少钱

产品名称	福利院一体化污水处理装置多少钱
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

福利院一体化污水处理装置多少钱

一、工艺介绍

综合调节池：废水经过厌氧发酵后仍含有大量的悬浮物和油类，为保证后续处理工艺的正常运行，必须先取出废水中的油类和悬浮物。首先进入油水分离器，然后再进入气浮池，去除污水中的油类和大颗粒物。

气浮池：该设备在一定条件下，将大量空气溶于水中，形成溶气水，作为工作介质，通过释放器骤然减压快速释放，产生大量微细气泡粘附于经过混凝反应后废水中的“矾花”上使絮体上浮，从而迅速的除去水中的污染物质达到净水的目的。

生化系统：经预处理后的废水进入生化池(即MBR膜一体化污水处理设备)。MBR膜一体化污水处理设备是膜分离技术与生物技术有机结合的新型水处理技术，用超滤膜或微滤膜取代了传统生化工艺中的二沉池和常规过滤单元，使水力停留时间和污泥停留时间可以分别控制，难降解的物质在反应器中不断反应降解，大大强化了反应器的功能；高效的固液分离能力使出水水质良好，悬浮物和浊度接近于零，并可截留大肠杆菌等生物性污染物，出水可直接回用，尤其适用于中水处理。

二、主要处理工艺设备说明

1. **格栅池：**格栅池是为了拦截污水中较大的杂物和悬浮物，防止这些杂物堵塞水泵和影响下一步的处理工艺。由格栅截留下的杂物定期装入小车倾倒至垃圾场处理。

2. **调节池：**格栅渠出水后自流进入调节池，进行污水水质水量的调节，保证后续生化处理系统水量、水质的均衡、稳定，不受废水高峰流量或浓度变化的影响，提高整个系统的抗冲击性能和处理效果。

3. **溶气气浮机：**调节池末端设置提升泵，将污水泵至溶气气浮机进行悬浮物的二次处理，气浮工艺是利

用微小气泡做载体粘附去除废水中细小的悬浮物，使水质得到初步净化，为后续的生化处理单元创造良好条件，减轻后续生化段处理负荷。污水中的污染物分为溶解性有机物和非溶解性物质（即SS），溶解性有机物在一定条件下，可以转化为非溶解性物质，污水处理的方法之一就是加入混凝剂和絮凝剂使大部分溶解性有机物转达化为非溶解性物质，再将全部或大部分非溶解性物质（即SS）去除以达到净化污水的目的，而去除SS的主要方法就是利用气浮的方法。经加药反应后的污水进入气浮的混合区，与释放后的溶气水混合接触，使絮凝体粘附在细微气泡上，然后进入气浮区。絮凝体在气浮力的作用下浮向水面形成浮渣，下层的清水经集水器流至清水池后，一部分回流作溶气使用，剩余清水通过溢流口流出。气浮池水面上的浮渣积聚到一定厚度以后，由刮沫机刮入气浮机污泥池后排出。

4. 缺氧生化池：气浮机出水自流进入生化系统净化处理。在缺氧池内，由于污水中有机物浓度较高，微生物处于缺氧状态，它们将污水中有机氮转化为氨氮，而且还利用部分有机碳源和氨氮合成新的细胞物质。所以缺氧池不仅具有一定的有机物去除功能，而且依靠污水中的高浓度有机物，完成反硝化作用，*终消除氮的富营养化污染。

好氧生化池：好氧生化池的处理依靠自养型细菌（硝化菌）完成，利用风机曝气，通过生化池的膜曝气管道及膜曝气器，同时配以新型的高密型弹性立体填料，利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水中的氨氮转化为NO₂-N、NO₃-N，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。曝气池中设有填料，采用曝气充氧，微生物部分固着，部分悬浮。其具有下列特点：由于填料比表面积大，池内充氧条件好，氧化池内单位容积的生物量高于活性污泥法池及生物滤池，因此它可以达到较高的容积负荷；由于池内微生物固着量多，水流属完全混合型，因此它对水质水量的骤变有较强的适应能力(抗冲击负荷能力强)；不需或只需少量污泥回流；池容较小和占地面积较小，投资费用低；流程简单，操作方便，不需较高的自动控制；由于采取了污泥固定技术，因此不会发生污泥膨胀。

MBR膜池：污水经过生化处理去除有机物之后，再进入MBR膜反应器进行深度处理。膜-生物反应器(Membrane-Bioreactor, MBR)技术是现代膜分离技术和传统污水生化处理技术有机结合后形成的污水处理新技术，又称“膜分离活性污泥法”。膜-生物反应器MBR技术可大大提高生化处理的效果，处理效率会更高，出水品质会更好。一方面，膜-生物反应器利用高效的膜分离技术将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物等截留住，留在生化池中继续生化，可以灵活提高生化反应池中的活性污泥浓度，这样可以方便地对难降解的物质进行不断反应、降解，使降解污水的生化反应进行得更迅速彻底，出水水质更好。另一方面，由于膜-生物反应器中的膜分离组件的高过滤精度，保证了出水清澈透明，大大提高了系统的固液分离能力。

消毒池：接触消毒池指的是使消毒剂与污水混合，进行消毒的构筑物。膜池出水进入消毒池，污水通过添加消毒剂进行消毒处理后达标回用。主要功能为杀死处理后污水中的病原性微生物，使之满足污水处理厂水污染物排放标准。

回用水池：处理达标的清水进入回用水池暂存，以备回用于清洗蔬菜车间。

污泥池：污泥池是储存污泥的单元；污泥单元主要有两个：一是溶气气浮机刮渣排放至污泥池，二是生化工段剩余污泥排放至污泥池。污泥池污泥经污泥硝化减容后定期清掏处理；上清液回流至调节池进行二次污水处理，避免了二次污染。

设备间：设备间是放置设备的构筑物，主要有：曝气风机、控制系统、加药设备等。