

吉泰JITAI990超声波探伤仪金属钢管焊缝铸件缺陷裂纹气泡探伤检测

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 吉泰JITAI990超声波探伤仪金属钢管焊缝铸件缺陷裂纹气泡探伤检测 |
| 公司名称 | 长春时代佳创检测设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 长春市绿园区台北大街3288号春天花园三期18幢803号房（注册地址） |
| 联系电话 | 13331779426 |

产品详情

吉泰JITAI990超声波探伤仪金属钢管焊缝铸件缺陷裂纹气泡探伤检测

产品概述

JITAI990数字超声波探伤仪能够快速便捷、无损伤、**的进行工件内部多种缺陷，如裂纹、焊缝、气孔、砂眼、

夹杂、折叠等的进行检测、定位、评估及诊断，广泛应用于电力、石化、锅炉压力容器、钢结构、**、航空航天、铁路交通、机械等领域。它是无损检测行业的必备仪器。

产品主要功能

高精度定量、定位，满足了较近和较远距离探伤的要求；

近场盲区小，满足了小管径、薄壁管探伤的要求；

AWS 功能；

自动校准：一键式自动校准，操作非常便捷，自动测试探头的“零点”、“K值”、“前沿”及材料的“声速”

自动显示缺陷回波位置（深度d、水平p、距离s、波幅、当量dB、孔径 值）；

自由切换三种标尺（深度d、水平p、距离s）；

自动增益、回波包络、峰值记忆功能提高了探伤效率；

自动录制探伤过程并可以进行动态回放（5分钟）；

值计算：直探头锻件探伤，找准缺陷高波自动换算孔径 值；

300个独立探伤通道（可扩展），可自由输入并存储任意行业的探伤标准，现场探伤无需携带试块；

可自由存储、回放1000幅A扫波形及数据；

DAC、AVG、TCG曲线（深度补偿）自动生成并可以分段制作，取样点不受限制，并可进行修正与补偿；

内置4730，11345等14个常用探伤标准；

发射脉冲宽度和强度可调；

B扫描功能，清晰显示缺陷纵截面形状；

可以自由输入任意行业标准；

与计算机通讯，实现计算机数据管理，并可导出Excel格式、A4纸张的探伤报告；

IP65标准铝镁合金外壳，坚固耐用，防水防尘，抗干扰能力；

利用PC端通讯软件可以升级仪器系统的功能；

26万色真彩屏超高亮显示，亮度可调，适合强光、弱光的工作环境；

高性能安全环保锂电池供电，可连续工作10小时；

实时时钟记录：实时探伤日期、时间的跟踪记录，并存储；

掉电保护，存储数据不丢失；

探伤参数可自动测试或预置；

数字抑制，不影响增益和线性；

增益补偿：对表面粗糙度、曲面、厚工件远距离探伤等因素造成的Db衰减可进行修正；

产品辅助功能：

角度和K值两种输入方式

回波次数分析

电源状态指示

闸门声光报警

DAC声光报警

屏幕的冻结和解冻

时钟显示

休眠和屏保

产品技术参数：

JITA1990便携式智能超声波探伤仪技术参数

扫描范围：0 ~ 6000mm钢纵波

脉冲强度：可调

工作频率：0.4MHz ~ 10MHz

垂直线性误差： 3%

水平线性误差： 0.3%

增益：0~110dB

灵敏度余量：> 62dB（深200mm 2平底孔）

分辨力：> 40dB（5N20）

探头阻尼：约120 固定

动态范围：> 32dB

电噪声电平：< 8%

工作方式：单晶直探头探伤、单晶斜探头探伤，双晶探伤；

硬采样频率：200MHz

重复发射频率：25~400HZ

声速范围：1000-9999 (m/s)

数字抑制：(0 ~ 50) % ，不影响线性与增益；

工作时间：连续工作5小时以上（锂电池）；

环境温度：(-10 ~ 50) （参考值）；

相对湿度：(20 ~ 95) % RH ；

外型尺寸：250 × 155 × 55 (mm) ；

重量：900g ；

探头零点：探头零点：0us ~ 99.99us ；

测厚分辨率：0.02mm (厚度小于 650mm 时) ；