

艾瑞斯橡胶含水率测试仪

产品名称	艾瑞斯橡胶含水率测试仪
公司名称	深圳市艾瑞斯仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:艾瑞斯 型号:ARS-SF10 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华区龙华街道玉翠社区华韵路1号金博龙工业厂区厂房E1110（注册地址）
联系电话	13076992022 13076992022

产品详情

深圳艾瑞斯生产的ARS-SF10橡胶含水率测试仪广泛应用于一切需要快速测定水分的行业，如PP塑胶、PE塑胶、PVC塑胶、PS塑胶、PA塑胶、PC塑胶、PET塑胶、PPS塑胶、塑胶助剂、塑胶原料等塑胶中的实验室与生产过程中。艾瑞斯水分测试仪同时满足固体、颗粒、粉末、胶状体及液体含水率的测定要求。

深圳艾瑞斯生产的ARS-SF10橡胶含水率测试仪采用高效率的烘干加热器-高品质的环状卤素灯，对样品进行快速、均匀的加热，样品的水份持续不断的被烘干。整个测量过程快速、自动、简便，仪器实时显示测量结果：水分值MC%、固含量DC%、样品初值g、终值g、测定时间s、温度终值、趋势曲线等数据。

仪器可通过RS232串口将数据输入到打印机，可以在几分钟内（大部分样品）快速测定出固体、液体、粉体中的水分，操作简单，集成多种加热模式，工作方式满足多样化的测定需求，广泛应用在粮食、食品、农业、化工、塑料、新能源、新材料、医药、科研、检测等行业。

仪器校准步骤：

先组装好水分测定仪并连接电源打开电源开关

点击“量程校准”对仪器进行校准按照提示放入相应的砝码

ARS-SF10橡胶含水率测试仪产品特点

- 1.无需安装、调试、培训拆箱即可使用
- 2.操作简单，一键操作，自动停机、快速得出水分等数值

- 3.散热单元采用铝合金一体成型散热面板，吸收多余热量外进行有效散热
- 4.可视化透明前窗设计，美观大方，在仪器工作过程中可以实时观察水分水分变化
- 5.多种数据显示方式：水分值、样品初值、样品终值、测定时间、温度初值、温度终值
- 6.100种用户自定义测定方法，储存和调取方便快捷，无需每次设定
- 7.进口材料及进口零部件，仪器稳定、使用寿命长是我们永恒的追求
- 8.全新外观设计，进口原材料特殊配方一体成型，真正的耐高温
- 9.独特的防风设计、抗电磁辐射设计，保护仪器称重系统稳定、
- 10.RS232串口打印机通讯
- 11.选用进口电磁力传感器，稳定性更高，拒绝温度漂移

ARS-SF10橡胶含水率测试仪技术参数

产品型号 ARS系列

称重精度：0.001g

水分可读性：0.01%

水分范围MC%：0.00%-100.00%

固含量范围DC%：100.00%-0.00%

称重传感器：电磁力传感器

毛重：10KG

温度分辨率：0.1

称重量程：50、110g

校准方式：外部砝码校准

重复性：允许 3d (实际 1d)

加热方式：高效环形卤素灯加热

温度传感器：PT-1000高精度铂铑温度传感器

干燥程序：标准加热、阶段加热、快速加热、柔和加热四个模式

升温范围：0-200

升温间隔：1 PID控温

干燥时间设定：0-99分钟（间隔1秒）

停机方式：分定时停机、手动停机、自动停机（全自动一键检测，满足90%以上用户需求）

显示参数：

水分值MC%、固含量DC%、干重比AM%、湿重比AD%、样品总重、样品干重、温度、时间等

测定方法：满足各项国标、行标、，同时支持自定义测定方法

显示方式：5寸液晶触摸屏

样品盘：90mm铝合金样品盘10只

样品可视：可以实时观察内部样品变化

防护装置：铝制耐高温散热器

波特率：9600

数据通讯：配置RS232串口

打印功能：可选配打印机

使用环境：1-38（18-25 理想温度）

包装尺寸：370mm*330mm*215mm

电源要求：电压220v ± 10% 频率50HZ ± 1Hz

使用方法

打开仪器盖子，组装好仪器的配件，连接电源，打开开关仪器开机

校准：样品盘在空置的情况下放入100g砝码，看是否是100g,若不是进行校准即可

设定温度：点击设置，进入设置界面，出现加热模式、温度设定、时间、停机模式三种模式，按上调、下调键调节自己需要的模式进行测量，一般出厂都已经设置自动模式，标准加热、温度120

样品测试：取样到样品盘，尽量均匀铺在样品盘，然后盖上仪器盖子，点击启动，仪器自动工作

测试结束：仪器当中样品水分读取完毕后，仪器发出警报声提醒，并自动停机，显示样品水分百分比，按转换键可自由切换干重百分比，干重余量

下组实验：清理样品盘，等仪器温度降到50，即可测量下一个样品