

# 干磨砂纸生产厂家 干磨砂纸 江顺磨具干磨砂纸批发

产品名称	干磨砂纸生产厂家 干磨砂纸 江顺磨具干磨砂纸批发
公司名称	深圳市宝安区松岗新立研磨材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区
联系电话	13530211326 13530211326

## 产品详情

打磨工序主要有三大作用：

于基材是清除底材表面上的毛刺，油污灰尘等；

对于刮过腻子的表面，一般表面较为粗糙，需要通过砂磨获得较平整的表面，因此打磨可以降低工件表面的粗糙度的作用；

增强涂层的附着力。喷涂新漆膜之前一般需对实干后的旧漆膜层进行打磨，因涂料在过度平滑的表面附着力差，打磨后可增强涂层的机械附着力。

打磨的方法有干打磨、湿打磨和机械打磨三种。

干打磨：采用砂纸进行打磨。适用于硬而脆的漆种的打磨，其缺点是操作过程中将产生很多粉尘，影响环境卫生。

湿打磨：用水砂纸蘸水或肥皂水打磨。水磨能减少磨痕，提高涂层的平滑度，并且省砂纸、省力。但水磨后应注意喷涂下层油漆时，植绒干磨砂纸图片，一是要等水磨层完全干透后才能涂下层油漆，否则漆层很容易泛白。另吸水性很强的底材也不宜水磨。

机械打磨：大面积施工时，为了提高工作效率，可采用机械打磨方法，如电动打磨机（圆盘式、振动式）。

砂纸抛光有哪些注意事项？

(1) 用砂纸抛光需要利用软得木棒或竹棒。在抛光圆面或球面得时，使用软木棒可更好得配合圆面和球面得弧度。而较硬得木条像樱桃木，则更适用于平整表面得抛光。修整木条得末端使其能与钢件表面形状保持吻合，这样可以避免得木条(或竹条)得锐角接触钢件表面而造成较深得划痕。

(2)当换用不同得型号得砂纸时，干磨砂纸，抛光方向应变换 45 ° ~ 90

°，这样前一种型号砂纸抛光后留下得条纹阴影即可分辨出来。在换不同型号砂纸得之前，必须用 100 %纯棉花沾取酒精之类得清洁液对抛光表面进行仔细得擦拭，干磨砂纸生产厂家，因为一颗很小得沙砾留在表面都会毁坏接下去得整个抛光工作。从砂纸抛光换成钻石研磨膏抛光时，这个清洁过程同样重要。在抛光继续进行之前，干磨砂纸价格，所有颗粒和煤油都必须被完全清洁干净。

(3)为了避免擦伤和工件表面，在用 #1200 和 #1500 砂纸进行抛光时必须特别小心。因而有必要加载一个轻载荷以及采用两步抛光法对表面进行抛光。用每一种型号得砂纸进行抛光时都应沿两个不同方向进行两次抛光，两个方向之间每次转动 45 ° ~ 90 °。

砂纸打磨过程中出现砂痕的原因是什么

1.首先比较明显的原因就是使用了过粗的砂纸去打磨，砂粒粗就容易就下砂痕，如果使用较为细腻的砂纸打磨，产品表面就会比较光滑细腻。

2.在打磨家具等木质产品的时候，如果逆着木纹进行打磨也会出现砂痕

3.此外，在涂膜没有干燥的情况下打磨、运用的干溶剂干燥速度慢，致使漆膜无法在固定时刻枯燥、上层漆膜太薄、打磨后没有完全清洗，油漆无法浸透、砂纸运用时因外表停留漆粉、某部位已无砂光功用等都会构成移动痕踪。

干磨砂纸生产厂家-干磨砂纸-江顺磨具干磨砂纸批发(查看)由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。深圳市宝安区松岗新立研磨材料行坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。江顺磨具——您可信赖的朋友，公司地址：广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区，联系人：胡总。