

北京大型谐波减速器一台 北京大型谐波减速器 中研华飞

产品名称	北京大型谐波减速器一台 北京大型谐波减速器 中研华飞
公司名称	北京中研华飞科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区光华路甲1号院5号楼六层605号
联系电话	15966164007 15966164007

产品详情

减速器分类

1、减速器按用途可分为通用减速器和专门减速器两大类，两者的设计、制造和使用特点各不相同。20世纪70 - 80年代，世界上减速器技术有了很大的发展，北京大型谐波减速器多少钱一台，且与新技术革命的发展紧密结合。

减速机按结构分类：齿轮结构减速器，蜗轮结构减速器，北京大型谐波减速器，行星结构减速机器

2、一般的减速器有斜齿轮减速器(包括平行轴斜齿轮减速器、蜗轮减速器、锥齿轮减速器等等)、行星齿轮减速器、摆线针轮减速器、蜗轮蜗杆减速器、行星摩擦式机械无级变速机等等。

1) 圆柱齿轮减速器

单级、二级、二级以上二级。布置形式：展开式、分流式、同轴式。

2) 圆锥齿轮减速器

用于输入轴和输出轴位置成相交的场合。

3) 蜗杆减速器

主要用于传动比 $i > 10$ 的场合，传动比较大时结构紧凑。其缺点是效率低。目前广泛应用阿基米德蜗杆减速器。

4) 齿轮—蜗杆减速器

若齿轮传动在高速级，则结构紧凑；若蜗杆传动在高速级，则效率较高。

5) 行星齿轮减速器

传动效率强，北京大型谐波减速器生产厂家，传动比范围广，传动功率12W~50000KW，体积和重量小。

减速器基本结构组成

箱体

箱体是减速器的重要组成部件。它是传动零件的基座，应具有足够的强度和刚度。

箱体通常用灰铸铁制造，对于重载或有冲击载荷的减速器也可以采用铸钢箱体。单体生产的减速器，为了简化工艺、降低成本，可采用钢板焊接的箱体。

灰铸铁具有很好的铸造性能和减振性能。为了便于轴系部件的安装和拆卸，箱体制成沿轴心线水平剖分式。上箱盖和下箱体用螺栓联接成一体。轴承座的联接螺栓应尽量靠近轴承座孔，而轴承座旁的凸台，应具有足够的承托面，以便放置联接螺栓，并保证旋紧螺栓时需要的扳手空间。为保证箱体具有足够的刚度，在轴承孔附近加支撑肋。为保证减速器安置在基础上的稳定性并尽可能减少箱体底座平面的机械加工面积，北京大型谐波减速器厂家，箱体底座一般不采用完整的平面。

减速器安装方法

正确的安装，使用和维护减速器，是保证机械设备正常运行的重要环节。

因此，在您安装减速器时，请务必严格按照下面的安装使用相关事项，认真地装配和使用。

一步是安装前确认电机和减速器是否完好无损，并且严格检查电机与减速器相连接的各部位尺寸是否匹配，这里是电机的定位凸台、输入轴与减速器凹槽等尺寸及配合公差。

二是旋下减速器法兰外侧防尘孔上的螺钉，调整夹紧环使其侧孔与防尘孔对齐，插入内六角旋紧。之后，取走电机轴键。第三步是将电机与减速器自然连接。连接时必须保证减速器输出轴与电机输入轴同心度一致，且二者外侧法兰平行。如同心度不一致，会导致电机轴折断或减速机齿轮磨损。

北京大型谐波减速器多少钱一台-北京大型谐波减速器-中研华飞由北京中研华飞科技股份有限公司提供。北京中研华飞科技股份有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！