

# 天津气动工具 液压扭力扳手 液压扭力扳手气动工具厂家

产品名称	天津气动工具 液压扭力扳手 液压扭力扳手气动工具厂家
公司名称	深圳市东日吉田自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道禾花社区华南大道一号华南国际印刷纸品包装物流区（一期）P21栋117
联系电话	17722680889 17722680889

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市东日吉田自动化设备有限公司

- 2.不能使用预置式扭力扳手去拆卸螺栓或螺母。
- 3.严禁在扭力扳手尾端加接套管延长力臂，以防损坏扭力扳手。
- 4.根据需要调节所需的扭矩，并确认调节机构处于锁定状态才可使用。
- 5.预置式扭力扳手使用完毕，应将其调至小扭矩，使测力弹簧充分放松，以延长其寿命。
- 6.应避免水分侵入预置式扭力扳手，液压扭力扳手气动工具哪个牌子好，以防零件锈蚀。
- 7.所选用的扭力扳手的开口尺寸必须与螺栓或螺母的尺寸相符合，扳手开口过大易滑脱并损伤螺栓的六角，在进口汽车维修中，应注意扳手公英制的选择。
- 8.各类扳手的选用原则，一般优先选用套筒扳手，其次为梅花扳手，再次为开口扳手，后选活动扳手。
- 9.为防止扳手损坏和滑脱，应使拉力作用在开口较厚的一边，这一点对受力较大的活动

声音提醒：在使用扭力扳手时，蜂鸣器会依照当前产生的扭力值与目标扭力值的差距，产生不同频率发出哔鸣声;若当前产生的扭力值越靠近目标扭力值，蜂鸣器的哔鸣声频率会越快速，天津气动工具，当达到目标扭力时，蜂鸣器会持续发出长哔鸣声。使用者可以依照声音频率来控制施加扭力的程度;当使用者听到长哔鸣声时，停止施力，此时螺丝已达到目标扭力。在一般环境下，声音提醒是为非常有效率的一种方式。

## 一、可靠性高，抗振能力强

SMT贴片加工采用的是片状元器件，具有高可靠性，器件小而轻，故抗振能力强，扭力扳手气动工具怎么选，采用自动化生产，贴装可靠性高，一般不良焊点率小于万分之一，比通孔插元件波峰焊接技术低一个数量级，能够保证电子产品或元器件焊点缺陷率低，目前几乎有90%的电子产品采用SMT工艺。

## 二、电子产品体积小，组装密度高

SMT贴片元件体积只有传统插装元件的1/10左右，而重量也只有传统插装元件的10%，通常采用SMT技术可使电子产品体积缩小40%-60%，质量减轻60%~80%，所占面积和重量都大为减少。而SMT贴片加工组装元件网格从1.27MM发展到目前0.63MM网格，个别更是达到0.5MM网格，采用通孔安装技术安装元件，可使组装密度更高。

## 三、高频特性好，

由于片式元器件贴装牢固，器件通常为无引线或短引线，降低了寄生电感和寄生电容的影响，提高了电路的高频特性，减少了电磁和射频干扰。采用SMC及SMD设计的电路频率达3GHz，而采用片式元件仅为500MHz，可缩短传输延迟时间。可用于时钟频率为以上16MHz以上的电路。若使用MCM技术，计算机工作站的时钟频率可达100MHz，由寄生电抗引起的附加功耗可降低2-3倍。

## 四、提高生产率，实现自动化生产

目前穿孔安装印制板要实现完全自动化，还需扩大40%原印制板面积，这样才能使自动插件的插装头将元件插入，否则没有足够的空间间隙，将碰坏零件。自动贴片机(SM421/SM411)采用真空嘴吸放元件，真空吸嘴小于元件外形，反而提高安装密度。事实上小元件及细间距QFP器科均采用自动贴片机进行生产，以实现全线自动化生产。

## 五、降低成本，减少费用

(1)印制板使用面积减小，面积为通孔技术的1/12，若采用CSP安装则其面积还要大幅度下降;

(2)印制板上钻孔数量减少，节约返修费用;

(3)由于频率特性提高，液压扭力扳手气动工具厂家，减少了电路调试费用;

(4)由于片式元器件体积小、质量轻，减少了包装、运输和储存费用;

采用SMT贴片加工技术可节省材料、能源、设备、人力、时间等，可降低成本达30%-50%。

天津气动工具-液压扭力扳手-液压扭力扳手气动工具厂家由深圳市东日吉田自动化设备有限公司提供。天津气动工具-液压扭力扳手-液压扭力扳手气动工具厂家是深圳市东日吉田自动化设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：龚玲。