

临汾翅片管散热器厂家

产品名称	临汾翅片管散热器厂家
公司名称	沧州市鲁梅卡管业有限公司
价格	15.00/米
规格参数	品牌:鲁梅卡 厂家电话:15720383162 产地:沧州市鲁梅卡管业有限公司
公司地址	河北省沧州市运河区朝阳街信友城市之光3#楼3-2003 (注册地址)
联系电话	15720383162

产品详情

临汾翅片管散热器厂家：翅片管镇压测验办法及压力公式

翅片管投入运行之前是要进行压力实验的，压力测验包括强度测验和水密性测验两项。

测验时一般引荐采用水作为测验的介质。在排除测验的管道内空气之后，以安稳的升压速度将压力提高到要求的压力值，压力表要尽可能的放置在测验段的低处，压力测验能够在管线回填之前或之后进行，翅片管道一定的距离覆土，特别关于蛇行管道，压力实验时，应将管道固定在原位。法兰点击打开链接连接部位应露出以便于查看是否泄漏。

压力实验的测验压力不该超越HD翅片管材压力等级或体系中低压力等级配件压力等级的1.5倍，开始时，应将压力上升到规则的测验压力值并停留足够的时刻确保管子充分胀大，这一过程需求2-3小时，当体系安稳后，将压力上升到工作压力的1.5倍，稳压1小时，仔细观察压力表，并沿线巡视，如果在测验过程中并无肉眼可见的泄漏或产生明显的压力降，则管道通过压力测验。

翅片管水压实验标准：

应无渗漏做到每个管道水压实验，按实验压力实验压力Mpa S-静水压实验，实验压力测验，以核算 $P = 2ST / D$ ，其间水压实验依照相应标准规则的小屈服带钢(Q235是为235Mpa)，60%的人选择。稳压时刻： $D < 508$ 试压时刻小于5秒， $D \geq 508$ 测验保压时刻小于10秒的钢管焊接缝，钢筋头和环焊缝4无损检测应该是X射线或超声波查看。关于普通可燃流体输送到螺旋缝钢管应为100% SX-射线或超声波测验，用于水，污水，空气，蒸汽等一般加热流体输送管道螺旋焊缝应作X-射线或超声波探伤查看(20%)。

沧州市鲁梅卡管业有限公司致力于翅片管的加工生产，为节能减排做出自己的一份贡献。