

苏州塑胶涂装公司 技术高人一等

产品名称	苏州塑胶涂装公司 技术高人一等
公司名称	苏州康基电子科技有限公司喷涂加工
价格	35.00/个
规格参数	
公司地址	苏州相城区北桥镇聚峰路
联系电话	18962527521

产品详情

苏州塑胶涂装公司 技术高人一等 制程不合格品的处理。 5.2.5.2.1 IPQC检验判定的不合格，由IPQC标示NG单，生产部门将其隔离至不合格品区。当属于质量异常时，IPQC应发《改善措施行程表》，交责任部门改善。对不合格品有明显之处理方式时，IPQC直接在NG单上判定处理方式；当处理方式不明确时，IPQC可报品管主管判定。未经判定者不得将其移作正常料使用。不合格品由生管协调安排重工处理，制造部执行重工作业，对不能修复之产品则申请特采或报废等方式处理，重工人员完成重工动作后，直接在外箱上贴返工“OK单”，IPQC重新检验其质量，将检验结果记录于《制程检验记录表》中。 5.2.5.2.2 成型试模试料产生的不良品，以及首件确认前的不良品，成型作业时可直接放置于水口箱内；作业员自检出的不良品，应放于不良品箱内，并记入《班产统计表》，可直接拉入碎料房报废不用填写报废申请单。 5.2.5.2.3 涂装投入量产前自检出的素材不良，生产部门作好统计，由担班品管与上制程主管及品管联络，决定对其的处理方式。对投入量产后自检出的不良品，经IPQC确认，如能及时重工则立即处理，如不能及时重工，则由品管与担班主管判定处理，品管将其记入《制程检验记录表》。

5.2.5.3 成品不合格之处理。

5.2.5.3.1 入库品管检验不合格品由品管通知制造部门执行隔离及处理。由入库品管在其外箱上贴NG单。

5.2.5.3.2 入库品管根据不合格情形及比率，开据《改善措施行程表》并知会上工序主管和IPQC，协调处理。当不合格情节轻微，不良比例较小，并能及时处理的，由上工序开物品移动单领回不良品重工处理，完成重工后，制程品管和入库品管均需重新检验，并将检验结果记入相应之检验记录报表中，挑选出的不合格品由责任单位开《报废申请单》作报废处理。

5.2.5.3.3

成品判定不合格，若客户急需本批产品且不影响产品之主性能得由业务部对此批申请特采(如合约有规定须经过客户同意方可予以特采)，由经(副省长理或其代理人)判定之。

5.2.5.4 客户退货之处理。 客户反应退货，由业务与客户沟通

判定次批产品是否急料，如为急料，(国内)则由仓库将不良品运回 仓库人员点收，放置仓库不合格品区，并通知业务和品管，业务及时跟催客退品之进度，并主导客退品之处理，及时通知入库品管应对退货品重新检验，以判明退货品是挑选\重工或报废处理，对已重工或挑选后的产品，入库品管应做重新检验，并做好合格与否大标示。

当不良品判定报废时，由品管判定的责任部门填写《报废申请单》报废。不合格品责任划分，参见《客户抱怨管理程序》之规定办理。 5.2.5.5

库存检验:原物料及成品库存期间仓管员不定期盘点或库房人员发现质量变异或超过一年未曾进出之库存时,由仓管员予以隔离,并开立「内部联络单」(备注栏要注明久置库存)通知品管课进行检验标示。

5.2.5.6 报废品之处理。

当注塑品报废后可作为回收料使用时，责任部门需将部品上的铜钉、标贴等去除干净，并在不良品上标注NG单或报废单，注明材质、色番等，后方可拉入碎料房；当组立、涂装或印刷品需报废时，责任部门填写报废申请单经核准后，可直接将其装袋后拉入报废品区报废。

5.2.5.7

不合格品之标示请参阅【标示和可追溯性管制程序】。 5.2.5.8

在不合格品处理过程中产生的所有记录，均需按《记录控制程序》之规定保存之。

秉承“诚信、专业、共赢”的经营理念,坚持用户至上、质量第一，以科技服务客户，坚持技术进步、不断创新、不断超越，已经成为一家在塑胶以及五金喷涂烤漆行业颇具实力和规模的企业。

您的满意就是我们的追求！欢迎广大企业和我们联系，

苏州康基塑料喷涂加工厂将本着用最好的产品，为用户提供最好的服务为宗旨，竭诚为您服务！胡先生

18962527521 james_hjm@126.com QQ:619885398 MSN : szvacuum@hotmail.com Skype : james_hjm

苏州喷涂 昆山烤漆 太仓喷漆 吴江涂装 常熟塑料喷涂

无锡塑胶喷漆 南通喷漆公司 上海塑胶喷涂 无锡UV烤漆