

食品追溯系统，实现食品质量安全追溯系统功能

产品名称	食品追溯系统，实现食品质量安全追溯系统功能
公司名称	广州正品防伪科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	商品溯源:防伪溯源、追溯防窜货等 全过程溯源:全链路商品溯源追溯管理 微、电同号:获取系统、方案和案例体验
公司地址	广州市天河区棠东毓南路8号208室（注册地址）
联系电话	18011772721

产品详情

这期我们分享一篇关于食品安全追溯系统、食品质量安全溯源系统,食品生产过程全跟踪、食品安全追溯系统的作用是什么？食品溯源管理系统,一物一码,食品“履历”尽在掌中等功能介绍。

一、追溯食品质量安全

能清楚地了解产品的产地、加工企业、物流渠道、终端销售企业等情况。实现产品仓储、运输物流跟踪，提升企业物流作业效率。

详细记录各环节的产品质量安全信息，让消费者清楚的了解生产的整个过程，通过全过程信息化手段，实现全过程追溯和流通跟踪监控。

食品使用追溯系统的意义，快速定位异常生产环节，迅速锁定相关物料，提出应对措施，降低原料成本，建立渠道商的良好管理。

产品来源质量安全控制，产品生产、收购、销售、消费等全过程可追溯。采集、处理和传输各个环节的数据，完善企业自身的数据库，使产品的各个流通环节实现透明和查询。

二、食品二维码追溯系统

可以帮企业实现从源头到产品的追溯全过程，对产品的生产，仓储，销售和消费环节实现信息化移动数据的全生命周期管理。

食品追溯系统，一物一码收集和跟踪产品生产、仓储、配送、物流运输、市场检验等实时数据，实现产品生产、流通、销售的全周期信息管理。

赋予所有产品唯一的身份标识，消费者扫描产品身份码可获得商品所有的溯源信息，消费者会更加放心。全程可追溯，将每个环节的信息都采集录入，将追溯标签附在产品的外包装上，消费者之间能够查看产品详细分析信息。

三、食品追溯系统有哪些功能

为每一个品类赋予独特的身份标识，形成原料、生产、加工、质检、仓储、物流、终端全链闭环管理和关键数据采集。

从产品来源到加工流通过程的追溯，从产品原料、生产、加工、仓储物流、渠道、门店、终端以及召回等全流程信息化管控。

收集产品在生产和物流作业环节的相关信息数据，实现质量安全追溯信息化，可查看产品生产的详尽信息，实现产品信息反向追溯。

为食品使用追溯系统，提供可靠的过程记录，便于问题调查分析，完整记录了制造过程信息，提高产品质量安全追溯的准确性和效率问题。