

E240型多组式桥梁伸缩缝装置表面焊接平整

产品名称	E240型多组式桥梁伸缩缝装置表面焊接平整
公司名称	衡水陆韵橡塑制品有限公司
价格	210.00/米
规格参数	品名:伸缩缝 原产地:衡水 配送方式:汽车物流
公司地址	河北省衡水市桃城区石家庄村衡枣路西侧
联系电话	13722808915 13373188915

产品详情

E240型多组式桥梁伸缩缝装置表面焊接平整

桥梁伸缩缝装置构造要求：桥梁伸缩装置在平行、垂直于桥梁轴线的两个方向，均能自由伸缩，牢固可靠，车辆行驶过时应平顺、无突跳与噪声；要能防止雨水和垃圾泥土渗阻塞；安装、检查、养护、消除污物都要简易方便。在设置伸缩缝处，栏杆与桥面铺装都要断开。

E240型多组式桥梁伸缩缝装置表面焊接平整 桥梁伸缩装置的类型：1、镀锌薄钢板桥梁伸缩装置。在中小跨径的装配式简支梁桥上，当梁的变形量在20—40mm以内时常选用。2、钢桥梁伸缩装置:它的构造比较复杂，只有在温差较大的地区或跨径较大的桥梁上才采用。钢伸缩缝也宜于在斜桥上使用。3、橡胶桥梁伸缩装置。它是以橡胶带作为跨缝材料。这种伸缩缝的构造简单，使用方便，效果好。在变形量较大的大跨度桥上，可以采用橡胶和钢板组合的伸缩缝。

E240型多组式桥梁伸缩缝装置表面焊接平整 伸缩缝的安装方法

1、开槽：标出要开挖沟槽的边线，沟槽宽度一般为50cm。若是旧伸缩缝维修，应根据损坏情况决定，锯开并开挖至规定深度，一般不小于5cm。2、清理及修整（1）沟槽四周及接缝处的砂石、淤泥等杂物。（2）冲洗砂和浮土。（3）用吹吸机喷吹，松动部分。（4）用喷火器烘干沟槽，使之充分干燥。（5）若开挖的是旧伸缩缝，且基础表面已严重损坏需加铺砼层及加厚钢板。3、涂底油：用海绵体塞住接缝，将T型搭接钢板平稳置于接缝当中，在沟槽表面均匀充分地涂一层溶化的粘结料。4、安装（1）为确保沟槽边缘整齐，粘贴纸面胶带。（2）将粗石料（10~20mm）烘干至180~200℃以2:1的比例将石料与美佳粘结料拌和在一起，用拌好的混合料摊铺底层，底层的表面

应距沟槽顶 10 mm 左右。(3) 将细石料烘干至 180 ~ 200 ℃ 以 4 : 1 的比例, 将热的细石料与粘结料拌和, 用拌好的混合料摊铺上层。上层的表面应高出路(桥)面 3 ~ 5 mm。(4) 用溶入的粘结料修整表层。5、开放交通 安装完成后, 可喷水加速冷却, 约两小时后即可开放交通

E240型多组式桥梁伸缩缝装置表面焊接平整 伸缩装置的养护

正常的维修、养护是保证伸缩装置正常工作和延长寿命的重要环节, 因此, 养护工作应作到如下几点:

- (1) 结合公路桥梁的日常养护工作, 经常清扫密封橡胶带中积存的泥沙、石屑等杂物, 防止影响伸缩装置受力时的自由伸缩, 以及大石子等物将密封橡胶带刺破, 造成漏水和漏沙土等, 一经发现破损应及时更换胶带。
- (2) 经常检查边梁与桥面铺装连接处是否有损坏、裂缝、渗漏现象, 一经发现应及时修补, 以免影响伸缩装置与梁、板间锚固强度。
- (3) 经常检查伸缩装置顶面是否平整, 如出现异常不平现象时, 应进一步检查滑动承压支座或滑动压紧支座是否有损坏, 如果损坏时应及时进行更换。对于 MZL 型伸缩装置, 设计中已充分考虑了零部件更换的方便性, 并通过实验, 证明是完全可行的。
- (4) 在日常养护时, 发现伸缩装置各缝间出现过大的不均匀位移时, 可及时检查位移控制系统构件是否损坏, 如发现有零部件损坏时也应及时进行更换。该装置采用标准构件, 更换方便。
- (5) 模数式伸缩装置, 属于钢结构, 尽管出厂前经过了较好的防护处理, 但由于使用的环境恶劣, 经过一定使用时期后, 产生一般锈蚀属于正常现象, 这时养护部门应定期重新进行防锈处理, 以保证伸缩装置正常的使用和较好的耐久性。