

免拆模板保温一体板设备生产线工作原理

产品名称	免拆模板保温一体板设备生产线工作原理
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	规格:1200*600 型号:复合 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

免拆模板保温一体板设备生产线工作原理

免拆模板保温一体板生产线采用自动化多道辊压、布网、铺无纺布制板，一次成型和两次成型，制板速度快，板材料平整，规格任意调整，厚薄均匀，本机在砂浆状态下，上下按顺序布料布网，同机实现复合制作与EPS聚苯板或XPS挤塑板复合一次性成型，并在复合板里面形成砂浆网状立体联接结构。

免拆模一体板设备砂浆混合系统：混合好的干粉由提升机提升到砂浆混合机顶部的粉料和水配料秤，按配方配好砂浆和水，进入混合机混合均匀，打开卸料门进入到布料机。免拆模板生产线：由开槽机、履带输送机、网格布布料器、压实器、送板机、模架、托盘等组成。免拆模板保温一体板设备除尘器：用于回收干粉砂浆生产线中的灰尘，利于环保。吸尘口一般设在水泥仓顶、提升机输料口、混合机机等处。免拆模板设备组成：全自动工控系统：由plc工控机、高电柜、触摸屏、电脑等组成。

免拆模板设备一体化免拆模板设备产量高，人工成本低，废品率低，且生产的产品厚薄均匀，用工少，4-6人即可，自动化程度极高，多层一次完成复合，