

# 非金属材料电镀设备 电镀设备 旗嘉富

产品名称	非金属材料电镀设备 电镀设备 旗嘉富
公司名称	苏州旗嘉富智能环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区新亭路33号
联系电话	13952401367 13952401367

## 产品详情

测试和检验术语1 不连续水膜：通常用于表面被污染所引起的不均匀润湿性，使表面上的水膜变的不连续。2孔隙率：单位面积上的个数。3

：从镀层表面直至底层覆盖层或基体金属的微小孔道，它是由于阴极表面上的某些点的电沉积过程受到障碍，使该处不能沉积镀层，而周围的镀层却不断加厚所造成。4

变色：由于腐蚀而引起的金属或镀层表面色泽的变化(如发暗、失色等)。5

结合力：镀层与基体材料结合的强度。6 起皮：镀层成片状脱离基体材料的现象。7

剥离：某些原因（例如不均匀的热膨胀或收缩）引起的表面镀层的破碎或脱落。8

桔皮：类似于桔皮波纹状的表面处理层。9

海绵状镀层：在电镀过程中形成的与基体材料结合不牢固的疏松多孔的沉积物。10 烧焦镀层：在过高电流下形成的颜色黑暗、粗糙、松散等质量不佳的沉积物，其中常含有氧化物或其他杂质。11

麻点：在电镀或腐蚀中，与金属表面上形成的小坑或小孔。12

粗糙：在电镀过程中，由于种种原因造成的镀层粗糙不光滑的现象。13

镀层钎焊性：镀层表面被熔融焊料润湿的能力。

极化所谓极化就是指有电流通过电极时，电极电位偏离平衡电极电位的现象。所以，又把电流-电位曲线称为极化曲线。产生极化作用的原因主要是电化学极化和浓差极化。1、电化学极化由于阴极上电化学反应速度小于外电源供给电子的速度，从而使电极电位向负的方向移动而引起的极化作用。2、浓差极化由于邻近电极表液层的浓度与溶液主体的浓度发生差异而产生的极化称浓差极化，这是由于溶液中离子扩散速度小于电子运动造成的。电镀过程是镀液中的金属离子在外电场的作用下，经电极反应还原成金属原子并在阴极上进行金属沉积的过程。电镀原理简单而言，就是在含有欲镀金属的盐类溶液中，以被镀基体金属为阴极，通过电解作用，贵金属电镀设备出售，使镀液中欲镀金属的阳离子在基体金属表面沉积出来，五金电镀设备出售，形成镀层。

电镀锌：就是利用电解，在制件表面形成均匀、致密、结合良好的金属或合金沉积层的过程。与其他金属相比，锌是相对便宜而又易镀覆的一种金属，非金属材料电镀设备，属低值防蚀电镀层。被广泛用于

保护钢铁件，特别是防止大气腐蚀，并用于装饰。镀覆技术包括槽镀(或挂镀)、滚镀(适合小零件)、自动镀和连续镀(适合线材、带材)。国内按电镀溶液分类，可分为四大类：物镀锌由于(CN)属，所以环境保护对电镀中使用物提出了严格限制，不断促进减少物和取代物电镀液体系的发展，要求使用低(微)电镀液。采用此工艺电镀后，产品质量好，特别是彩镀，经钝化后色彩保持好。锌酸盐镀锌此工艺是由物镀锌演化而来的。国内形成两大派系，电镀设备，分别为：

a)武汉材保所的" DPE "系列；b)广电所的" DE "系列。都属于碱性添加剂的锌酸盐镀锌；PH值为12.5~13。采用此工艺，镀层晶格结构为柱状，耐腐蚀性好，适合彩色镀锌。氯化物镀锌此工艺在电镀行业应用比较广泛，所占比例高达40%。钝化后(兰白)可以锌代铬(与镀铬相媲美)，特别是在外加水溶性清漆后，外行人是很难辨认出是镀锌还是镀铬的。此工艺适合于白色钝化(兰白，银白)。硫酸盐镀锌此工艺适合于连续镀(线材、带材、简单、粗大型零、部件)。成本低廉。

非金属材料电镀设备-电镀设备-旗嘉富(查看)由苏州旗嘉富智能环保设备有限公司提供。苏州旗嘉富智能环保设备有限公司在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，旗嘉富一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：肖经理。