

桌面五轴联动小加工中心 微型五轴数控加工中心 CNC 桌面级数控加工中心

产品名称	桌面五轴联动小加工中心 微型五轴数控加工中心 CNC 桌面级数控加工中心
公司名称	广东育菁装备有限公司
价格	10100.00/件
规格参数	品牌:育能 型号:MX220C 用途:教学
公司地址	佛山市顺德区容桂街道容里社区新发路25号天富来五金园601室之一（住所申报）（注册地址）
联系电话	0757-25566186 13652923051

产品详情

桌面五轴联动小加工中心占地面积小，小巧灵活、功能齐全,充满时尚感的整体造型，十分吸睛。机器占地仅0.5平方米，重量只有150kg，使用220伏电压,广泛适用于高校创客工作室，职校五轴数控教学，带有移动角轮，可移动，不需要打地基，可用于写字楼或楼上，有电梯便可上楼，机床虽小、五脏俱全；具有大型工业数控机床的标准结构和数控编程、操作、加工的功能.主轴采用高速精密主轴单元。用于铣削雕刻及钻孔加工，主要加工黄铜、铝合金、PVC塑料等材料。

桌面五轴联动小加工中心的设计采用了国内外新发展的数控技术及机械加工技术，具有以下特点

1、高刚性的立式结构设计

机床采用高刚性的立式结构设计方式，床身、立柱一体化的铸造结构使得机床具有很高的结构刚性、变形小、精度高等特点。并且主轴中心到Z轴导轨面的距离缩到小，立柱采用直线导轨速度快、精度高，延长了Z轴导轨的精度寿命。

2、大扭矩精密双回转工作台

B轴、C轴采用大扭矩电机驱动，；通过高精度减速器传动，速比1：50，达到分度精度高、夹紧力大、刚性好。

C轴：由步进电机驱动工作台作360回转，当回转到位置后，电机制动。需要转动时，再由电机驱动工作

台回转。

B轴：由步进电机带动减速器驱动摇篮摆动作 $+30^{\circ} \sim -120^{\circ}$ 摆动，摆动到位置后步进电机制动，通过大传动比使摇篮停止摆动，使得工作台停在需要的位置。

3、高效、高精度、高速精密直线进给

机床X、Y、Z三轴均采用直线滚动导轨，刚性好、移动速度快；因而机床在高速进给时振动小，在低速进给时无爬行。可以进行**定位，具有精度稳定性高的特点，可以对工件进行高效、高精度的加工。

4、冷却充分

在加工过程中，主轴边的外冷却管喷射压缩气体对刀具进行冷却及排屑。

5、机电一体化设计

机床总体设计采用机电一体化结构，电气柜独立安装机床立柱两侧面、润滑装置等安装在立柱上以减少占地面积。整机布置紧凑、协调、美观。

微型五轴数控加工中心 CNC 桌面级数控加工中心