

青海煤矿三机配套制造商 泰安市康博机械制造

产品名称	青海煤矿三机配套制造商 泰安市康博机械制造
公司名称	泰安市康博机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市磁窑工业园区海力大道北首
联系电话	18354889689 18354889689

产品详情

在使用液压支架时尽量减短回液管的长度，增大回液管的通径，尽量减少回液阻力。在支架的主回液管路上，选用回液断路阀，青海煤矿三机配套制造商，不用平面截止阀。回液断路阀可以有效地阻断邻架的背压，而不影响本架的顺利回液。平面截止阀若有误关或开的不或者没有完全打开，则支架回液不畅或回不了液，支架内液体压力，不但可以引起液压支架误动作，严重的导致立柱或千斤顶损坏。看了上面的介绍，相信大家都已经知道应该如何减小液压支架的背压影响了吧，如果还有不明白的地方，可以咨询山西千斤顶维修的技术人员，一定可以帮助到您的。希望这些资料能更好地让大家了解液压系统。

液压支架是用来控制采煤工作面矿山压力的结构物，主要是在采煤工作面的煤炭生产过程中，**工人安全和各项工作正常进行的设备。当液压支架在工作的时候，其支撑力随时间的变化可分为三个阶段。如下：

1. 支架升柱时，高压液进入立柱下腔，立柱升起使顶梁接触顶板，立柱下腔压力增加，当增加到泵站工作压力时，泵站自动卸载，支架的液控单向阀关闭，立柱下腔压力达到初撑力，此阶段为初承力阶段；
2. 支架初撑后，随着顶板下沉，制造煤矿三机配套制造商，立柱下腔压力增加，直至增加到支架安全阀的调正压力，立柱下腔压力达到工作阻力，此阶段为增阻阶段；
3. 随着顶板压力继续增加，是立柱下腔压力超过的安全阀调正压力值时，安全阀打开溢流，立柱下缩，回收煤矿三机配套制造商，是顶板压力减小，立柱下腔压力降低，当低于安全阀压力调整值后，安全阀停止溢流，这样在安全阀调整压力的限制下，压力曲线随时间呈波浪形变化，此阶段为恒阻阶段。

液压支架油缸的缸筒内壁与活塞之间由于密封效果不理想，也会引起泄漏故障。在检查过程中，旧煤矿三机配套制造商，吐过发现缸筒内不存在拉伤，则可以说明活塞与缸筒内壁存在较为严重的磨损现象，所以需要更换活塞。如果更换活塞后依然存在泄漏故障，则需要检测缸筒的尺寸公差、形位公差、是否存在纵向拉痕。若缸筒内壁存在微小形变以及较浅的纵向拉痕，可以通过珩磨或者镀层进行修复;若缸筒内壁磨损严重或者有较深的纵向拉痕，则需要按照实物进行测绘，并送往液压支架大修点，给的技术人员重新制作进行更换。

青海煤矿三机配套制造商-泰安市康博机械制造由泰安市康博机械制造有限公司提供。泰安市康博机械制造有限公司是从事“二手液压支架,二手刮板机,二手采煤机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。