

鱼类宰杀加工屠宰废水处理设备

产品名称	鱼类宰杀加工屠宰废水处理设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

鱼类宰杀加工屠宰废水处理设备屠宰废水来自牧畜、禽类、鱼类宰杀加工，含有大量血污、皮毛、碎骨肉、蹄角、油脂和内脏杂物，含有较高的COD、BOD5、氨氮、SS等。

屠宰污水是典型高浓度有机物易降解BOD/CCOD>0.5以上，但屠宰废水中总氮一般在200mg/L左右、总磷在25mg/L左右，属于典型高有机物、高氮、高磷污水，处理难度很大，如果不处理直接排放会对水体产生严重污染，因此把屠宰废水COD、氨氮、总氮、总磷等污染指标进行处理控制，对减轻水体污染保护环境有很重要的意义。

肉联厂、屠宰场属废水废物高产单位，废水中多含血水，废物中多含动物内脏、毛发等，存放时间过长，会产生难闻的腥臭味，且容易滋生各种病菌。目大多数肉联厂、屠宰场大多通过排入城市污水管网或者干脆直接排放到周围的自然环境中去，这样不仅加重了城市污水处理的负荷，而且更严重的破坏了自然环境，危害人体的健康。

鱼类宰杀加工屠宰废水处理设备比较完善，处理效果也较好。但是工艺流程长，工程投资高，占地面积大，管理复杂，运行费用高。这对于每天排放污水仅有100吨左右的中小屠宰厂是难以承受的，这些中小屠宰厂遍布全国各地，虽然采用过多种污水处理设施，但由于达不到预期效果，或其它原因，很少运行，甚至停用。致使污水不能进入城市污水治理厂的管网，滞留在地表低洼处或沟渠中，腐败后奇臭难闻，蚊蝇滋生，严重污染了屠宰厂及周边的卫生环境，危及居民的健康，如有疫情，更是传染源。这种污水富含营养物质，若流入田野，将使作物长，不结果实，严重影响生态环境。

溶气气浮设备结合多年来污水处理工作的实践经验，研制开发的产品。主要用于石化、纺织、食品、造纸、印染、酿造、制药、制革等工业污水处理及城市生活污水处理工艺中气浮池的高效曝气。根据实际曝气量大小需要，可选用单只或多只，具有单只曝气量大而充分、不需空压机及溶气罐、气泡小而密集、动力消耗小等特点。

一、溶气气浮设备概述

气浮设备压力溶气和射流溶气气浮净水法是近年来国内在污水处理上使用较广泛的一种方法。经实践证明，它具有占地面积小，投资省，上马快，处理效果好，能量消耗低，操作方便等优点。

二、溶气气浮设备工作原理

气浮设备的工作原理是在一定的压力（0.35~0.45Mpa）下使适量空气与部分回流水在溶气罐内形成饱和溶气载体，经释放器骤然减压而获得大量微细气泡，迅速粘附于水中流动颗粒、乳化油、藻类和经混凝反应的絮体上，造成絮体比重小于水的状态，被强制上浮于水面，从而获得固液分离。

在成份复杂的高难度废水处理的工艺组合时，气浮处理同时还伴随着曝气现象，降低了表面活性剂和有机浓度，使耗氧量大为降低，促进了废水的进一步净化，为下处理提供了有利于达标的水质。

三、溶气气浮设备优点

鱼类宰杀加工屠宰废水处理设备气浮设备与一般沉淀相比，气浮净水具有以下优点：

I、单位面积产水量提高4~5倍，占地面积可减少70%

II、水在净化中的停留时间可缩短80%，排渣方便，渣体含水率低，其体积仅为沉淀池的1/4。

III、混凝剂投加量可减少30%，可按工业生产情况随意开停，管理方便。与同类产品相比，本产品具有以下优点：

A.耗电率低，处理每吨水耗电0.1kw/h（以100T/h为例），操作简便，易于进一步自动化。

B.运行稳定，气浮性能好，捕捉能力强，进一步提高了净化效果，LSQF取消了空压机和贮气系统，消除了噪音。

C.利用回流泵的自身压力便可工作，根据不同水质情况，随时在0.35~0.45Mpa压力内可任意调出所需的不同的气水比。

四、溶气气浮设备技术指标

1、工作压力：0.25~0.5Mpa（可调）

2、水比：0.02~0.04（可调）

3、回流比：0.2~0.3

4、气泡稳定性：3.0~4.5分钟

5、混凝反应时间：25~35分钟

6、电耗：0.1度/吨水

五、溶气气浮设备设备结构

1.污水管；2.溶气罐；3.进气射流器；4.释放器；

5.刮渣机；6.集水管；7.回流管；8.回流加压泵；9.溶药槽；

10.药泵；11.投药罐；13.出水口；14.排渣槽；

六、溶气气浮设备操作使用说明

1、气浮机的调试：

I 先将气浮池内灌满清水，开启回流泵的进、出水阀及释放阀，关掉射流器的进水和吸气阀。

II、启动回流泵；

III、在溶气罐注水至泵的自身压力上升到0.45——0.65MPa之间，缓慢打开射流器的进水阀，调至罐内压力于0.45——0.5MPa，微开进气阀入微量空气，使罐内压力调至0.35——0.42MPa之间。

IV、待溶气系统稳定后，释放器放出大量的气泡，即可准备入水运行，整个过程约须15分钟。

V、正常情况下，每次开机只须按2)、4)两个步骤进行；启动回流泵待溶气系统稳定。

2. 气浮设备操作

I、先打开清水箱回流泵的进、出水阀，关闭射流器的进水、出水阀和吸气阀。

II、开启回流泵。

III、在溶气罐注水至泵的自身压力到0.45——0.65MPa之间，缓慢打开射流器的进水阀，调至罐内压力于0.45——0.5MPa，微开进气阀入微量空气，使罐内压力调至0.30——0.42MPa之间。

IV开启集水池中的提升泵向气浮机注入废水。

V、在溶药桶中加入适量的混凝剂，用清水溶解后，打开溶药桶阀门，滴入混凝剂，与气浮机反应区中的废水进行混合反应。

VI、当气浮机开启一段时间后，气浮机有浮渣浮于水面，当浮渣达到5-10CM厚度时，启动刮渣机将浮渣刮入渣槽。

3、气浮设备关机

I、先关闭污水提升泵,停止提升废水.

II、关气浮机的出水阀,但气浮机仍继续运行10-15分钟.

III、刮干净气浮机内的浮渣,关闭回流泵.

七、溶气气浮设备注意事项：

I、开启气浮机，先检查是否打开回流泵的进、出水阀和关闭溶气罐底部的排空阀以及排气阀。

II、在溶药桶内加入一定量的混凝剂，用量要适当。（500-600mg/L）

III、气浮机使用一段时间后，要定期清洗。（1-2个月清洗一次。）

