

# 江西西门子PLC模块维修

产品名称	江西西门子PLC模块维修
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

## 产品详情

### 西门子PLC的RUN指示灯不亮

PLC的CPU 的运行指示灯不亮了，CPU的SF亮红灯，同时CP343的RUN也不亮了，CP343的其他指示灯也不亮了。我用网线连接PLC的CP343也连不上了，无法在软件里进行故障诊断，请高手指点其他办法？我的该设备只有一个机架，CP343连接TP170。

答：就你所述CPU的SF亮红灯，那么RUN灯是不会亮，STOP亮；机架上的CP343指示灯一个都不亮说明该模块可能是硬件损坏或电源接口有问题，问题就在CP343这个模块，可能导致的原因：1.检查背板总线是否正常；2.检查模块安装是否牢固，现场是否有振动；3.模块损坏。以下供参考：1.用通信电缆连接S7-300CPU，再使用SIMATIC Manager管理器打开项目文件，与CPU“在线(Online)”后，打开“Module Information”窗口，查看“diagnostic Buffer”(即CPU的诊断缓冲区)标签内的历史记录。再仔细分析错误原因。可初步判断是硬件故障还是软件故障。2.重新下载一次硬件组态和程序，排除硬件组态和软件程序问题。3.从[工业电器网-cnec]软件编程角度来判断故障，如下载错误处理组织块：OB81(电源故障)，OB82(诊断中断)、OB83(插入/取出模块中断)、OB86(机架故障或分布式I/O的站故障)、OB87(通信错误)、OB121(编程错误)、OB122(I/O访问错误)，将这些组织块依次下载到CPU中使之出现错误时不进入STOP状态。4.从硬件安装连接来判断故障，如：1.检查供电源是否正常；2.检查一下背板总线连接是否正常，3.检查各模块外部连接是否有异常；4.检查各模块安装是否有松动，周围是否有振动。5.机架上是否有模块已经损坏。

现在PLC的CPU 的运行指示灯不亮了，CPU的SF亮红灯，同时CP343的RUN也不亮了？1、PLC的CPU的STOP指示灯是否亮？如CPU的STOP指示灯不亮且RUN指示灯也不亮，即为模板硬件故障需要返修了。2、如PLC的CPU的STOP指示灯亮，SF指示亮，CP343的其他指示灯也不亮了：即为CP343的故障引起，检查：CP343的电源及接线是否正常；CP343安装是否牢固。3、如果排除上述问题，CP343的其他指示灯还是不亮了，即为CP343模板硬件故障需要返修了