

铝片铝箔激光切割超薄磷铜带激光打孔密集孔加工来图定制

产品名称	铝片铝箔激光切割超薄磷铜带激光打孔密集孔加工来图定制
公司名称	北京华诺恒宇光能科技有限公司
价格	50.00/件
规格参数	品牌:华诺激光 刻切割材质:不锈钢、铝、铜、镍、钼 设备类型:皮秒、飞秒
公司地址	北京市丰台区南三环西路88号花卉研究中心2102号
联系电话	13011886131

产品详情

铝片铝箔激光切割超薄磷铜带激光打孔密集孔加工来图定制

激光切割与其他热切割方法相比较，总的特点是切割速度快、质量高。切割质量好：由于激光光斑小、能量密度高、切割速度快，因此激光切割能够获得较好的切割质量。切割表面光洁美观，表面粗糙度只有几十微米，甚至激光切割可以作为*后一道工序，无需机械加工，零部件可直接使用。材料经过激光切割后，热影响区宽度很小，切缝附近材料的性能也几乎不受影响，并且工件变形小，切割精度高，切缝的几何形状好，切缝横截面形状呈现较为规则的长方形。

激光打孔机应用范围：激光打孔机，五金加工激光打孔机，喷油嘴激光打孔机 过滤网板激光打孔机，激光精密打孔，微孔加工，主要用于金属、硬质、耐高温材料的激光打孔。激光打孔机，孔径从0.01-500，厚度0.1-4。激光打孔机 主要进行金属非接触打孔，小孔径可达到0.01，适合普通金属及合金（铁、铜、铝、镁、锌等所有金属），稀有金属及合金（金、银、钛）等材料的打孔。

激光微孔加工是一种先进的微孔加工技术，相比于相比机械钻孔、电火花加工等常规打孔手段，具有很大优势：

- (1) 加工效率高、经济效益好。
- (2) 加工材料范围广。

- (3) 非接触加工，降低打孔成本。
- (4) 加工环境要求低，工件变形小，可用做精密加工。
- (5) 激光打孔工件变形小，可用做精密加工。
- (6) 可在难加工材料倾斜面上打孔。
- (7) 激光打孔可获得大的深径比。